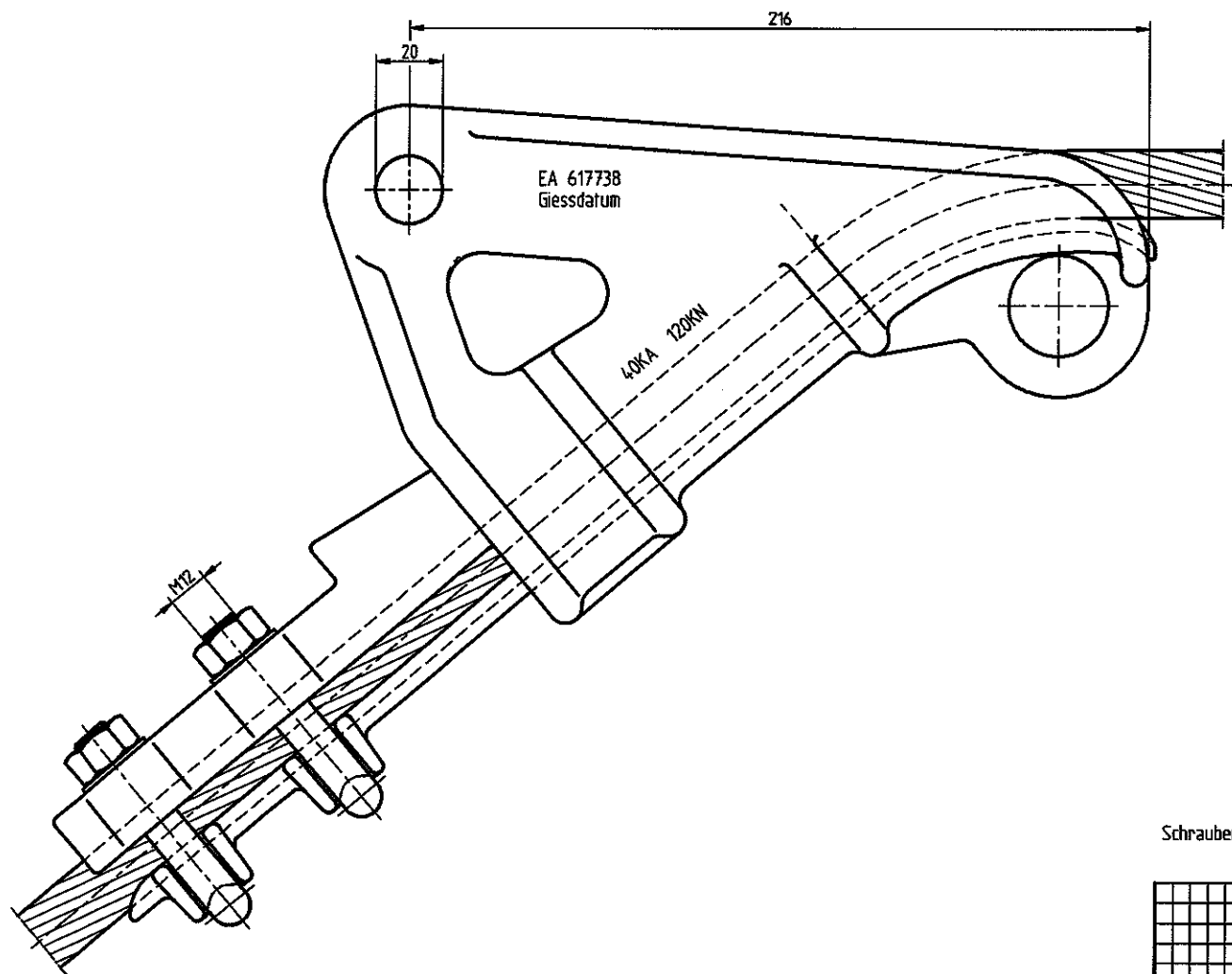


1				2				3				4				5				6				7				8			
Index	Datum	Von	Tel.-Nr.	Änderung	Werkzeug-Nr.	Zeichn.	Datum	Von	Tel.-Nr.	Änderung	Werkzeug-Nr.	Zeichn.	Datum	Von	Tel.-Nr.	Änderung	Werkzeug-Nr.	Zeichn.	Datum	Von	Tel.-Nr.	Änderung	Werkzeug-Nr.	Zeichn.	Datum	Von	Tel.-Nr.	Änderung	Werkzeug-Nr.		
6	09.11.06	Au	BZ	neu	GG640																										



Schraubenanzugsmoment 50Nm

1	Splint	5x35	134-001-040	9	Cu	galv.verzinkt
1	Gew.Bolzenmutter	M10	134-024-022	8	GTW40	feuernverzinkt
1	Gewindebolzen	ø19x61 / 43	134-022-080	7	St.QUAL.8.8	feuernverzinkt
4	6kt.Mutter	M12	134-025-167	6	St.QUAL.8.8	feuernverzinkt
4	Spannscheibe		134-004-110	5	Fed.Stahl	rostfrei
2	Bügelsschraube	M12	134-012-600	4	St.QUAL.8.8	feuernverzinkt
1	Gleitklinge		134-617-737	3	AlMgSi1	
1	Keil		134-617-736	2	AlMgSi1	
1	Klemmgehäuse		134-617-738	1	GG640	feuernverzinkt

Stückzahl	Gegenstand und Abmessung / Rohmaß-W.	Stück-Nr. / Material-Nr.	Pos.	Werkstoff	Bemerkungen
1	-EA- Wedge-type strain clamp				Stückgewicht in kg 3,500
		Keil-Abspannklemme	Material 1:1		
		für Al-Leiter ø14,1-20,0			
		120kN / 40kA			
		Elektronmaturen AG			
		CH-8201 Schaffhausen/Schweiz			
		135-257-110	CAD A2		6

Allgemeinabweichungen für Spanndrehungen				Oberflächenrauhigkeit RZ (ISO)			
Spanndrehung	± 0,1	+0,2	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6	+0,8
Spanndrehung	± 0,1	+0,2	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6	+0,8
Spanndrehung	± 0,2	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6	+0,8	+1,0

Zeichnungs-Nr.	Stempel-Nr.	Draht-Nr.

For these technical drawings we are not liable for any errors. This does not reserve the use of the drawings. We reserve all rights in connection with the drawings.