



L.Nr.	Stück	Benennung	EDV-Nummer	Werkstoff	Abmessungen	Bemerkung
			Gewicht	zu Zeichnung	Benennung	
				Fertigteil	Description	
				Mutterpause	Hängeklemme f. Seil $\phi 32,9-36,4$	
b	gesamt länge richtig gestellt	15.02.2006 Fessler J.	Datum	Name	Artikel oder Werkzeug Nr.	Massstab
a	NR.174	95-12-17 Schuster	Bearb.	07-11-1995 Schuster	Article or Tool No.	1:1,5
a	NR.174	95-12-17 Schuster	Gepr.		636.07/204	
Änderungen				Zeichnungs Nr.		
				Drawing No. DIN 3-16931/1		
				Ersatz für / durch: DIN A		

ISO 1302	Rauheitsklasse	N6	N7	N8	N9	N10	N11	N12
	Ramax, μm	0,8	1,6	3,2	6,3	12,5	25	50
	Spanende Bearbeitung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		bei Bedarf	untersagt	erforderlich				

Freimaßtoleranz nach ISO 2768	Modelleinrichtungen nach DIN 1511
○ ⊗ ○ ○	Al-Kokillengussteile roh nach DIN 1688 Teil3 GTA 15/5
○ ⊗ ○ ○	Al-Sandgussteile roh nach DIN 1688 Teil1 GTA 16/5
○ ⊗ ○ ○	Al-Schmiedeteile roh nach DIN 1749
○ ⊗ ○ ○	St-Schmiedeteile roh nach DIN 7526

Freimaßtoleranz nach ISO 2768	Modelleinrichtungen nach DIN 1511
○ ⊗ ○ ○	Al-Kokillengussteile roh nach DIN 1688 Teil3 GTA 15/5
○ ⊗ ○ ○	Al-Sandgussteile roh nach DIN 1688 Teil1 GTA 16/5
○ ⊗ ○ ○	Al-Schmiedeteile roh nach DIN 1749
○ ⊗ ○ ○	St-Schmiedeteile roh nach DIN 7526



LORUNSER AUSTRIA