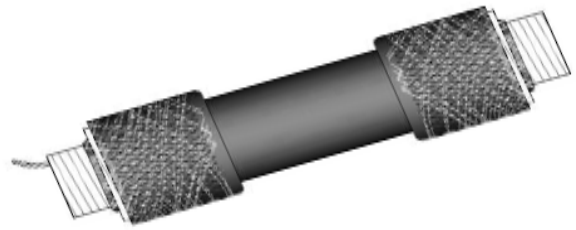


## Monteringsanvisning

---

**Produktnamn:** All-in-one kallkrymp  
kablskarv,  
12-36kV, 25-630 mm<sup>2</sup>  
**E-nr:** 0703570-0703579  
**Typ:** CCMSV 12-36kV 25-630 mm<sup>2</sup>



---

### Generellt

Läs hela instruktionen noggrant innan arbetet påbörjas.

Denna produkt bör installeras av utbildad personal med relevant kunskap om kablar, tillbehör och säkerhetsregler. Instruktionerna ska ses som en guide för korrekt montering och kan inte ersätta lämplig utbildning och yrkeserfarenhet.

Melbye Group kan inte kontrollera de förhållanden som råder på arbetsplatsen och som kan påverka installationen. Det är användarens ansvar att bedöma lämpligheten hos monteringsmetoden med hänsyn till de förhållanden som gäller på installationsplatsen. Melbye Groups enda skyldigheter och ansvar är de som anges i Melbye Groups standardvillkor för försäljning av denna produkt.

Denna instruktion beskriver installationen av kablar med ett strippbart eller fast halvledande skikt. För strippbart skikt, använd rundfil. För fasta vulkaniserade lager, använd roterande verktyg. Kontrollera att produkten är avsedd för den aktuella installationen.

De delar som ingår i setet ska inspekteras visuellt för eventuella skador och installeras enligt denna instruktion. Renlighet är av största vikt under hela installationen.

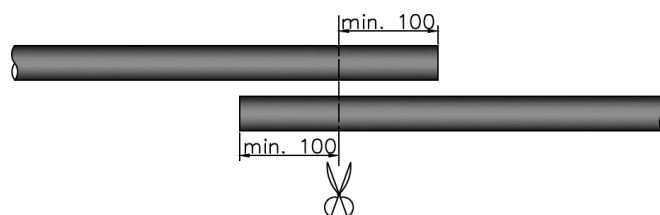
- Lösningsmedel. Använd etylalkohol eller T-röd för rengöring. Följ tillverkarens instruktioner. Efter rengöring av en yta ska lösningsmedlet få tid att avdunsta så att ytan är helt torr.
- All tejp ska lindas med 50 % överlappning om inget annat anges i instruktionerna.

|                       | Spänning | Area      | Isolations-<br>diameter (*) |              | Yttern<br>diameter |              |
|-----------------------|----------|-----------|-----------------------------|--------------|--------------------|--------------|
|                       | (kV)     | (mm2)     | min.<br>(mm)                | max.<br>(mm) | min.<br>(mm)       | max.<br>(mm) |
| CCMSV 24 kV 35-95     | 12       | 95        | 17                          | 24           | 24                 | 34           |
|                       | 24       | 35-95     |                             |              |                    |              |
| CCMSV 24 kV 95-240    | 12       | 150-240   | 19                          | 32           | 26                 | 46           |
|                       | 24       | 95-240    |                             |              |                    |              |
| CCMSV 24 kV 120-300   | 12       | 240-300   | 24                          | 36           | 30                 | 52           |
|                       | 24       | 120-300   |                             |              |                    |              |
| CCMSV 24 kV 240RM-400 | 12       | 400       | 30                          | 38           | 36                 | 45           |
|                       | 24       | 240RM-400 |                             |              |                    |              |
| CCMSV 24 kV 300-630   | 12       | 400-630   | 30                          | 42           | 36                 | 58           |
|                       | 24       | 300-630   |                             |              |                    |              |
|                       |          |           |                             |              |                    |              |
| CCMSV 36 kV 25-95     | 24       | 95        | 21,4                        | 30           | 26                 | 41           |
|                       | 36       | 25-95     |                             |              |                    |              |
| CCMSV 36 kV 35-150    | 24       | 95-150    | 22,3                        | 32           | 26                 | 46           |
|                       | 36       | 35-150    |                             |              |                    |              |
| CCMSV 36 kV 95-240    | 24       | 185-240   | 26,2                        | 36           | 36                 | 48           |
|                       | 36       | 95-240    |                             |              |                    |              |
| CCMSV 36 kV 240-400   | 24       | 300-400   | 30,5                        | 42           | 36                 | 56           |
|                       | 36       | 240-400   |                             |              |                    |              |
| CCMSV 36 kV 300-630   | 24       | 400-630   | 35                          | 54           | 42                 | 72           |
|                       | 36       | 300-630   |                             |              |                    |              |

(\*) – efter att det halvledande skiktet tagits bort.

RM = rund mångledare

1.



- Lägg kablarna omlott och kapa dem vid den önskade punkten.
- Rengör kabelmantlarna.

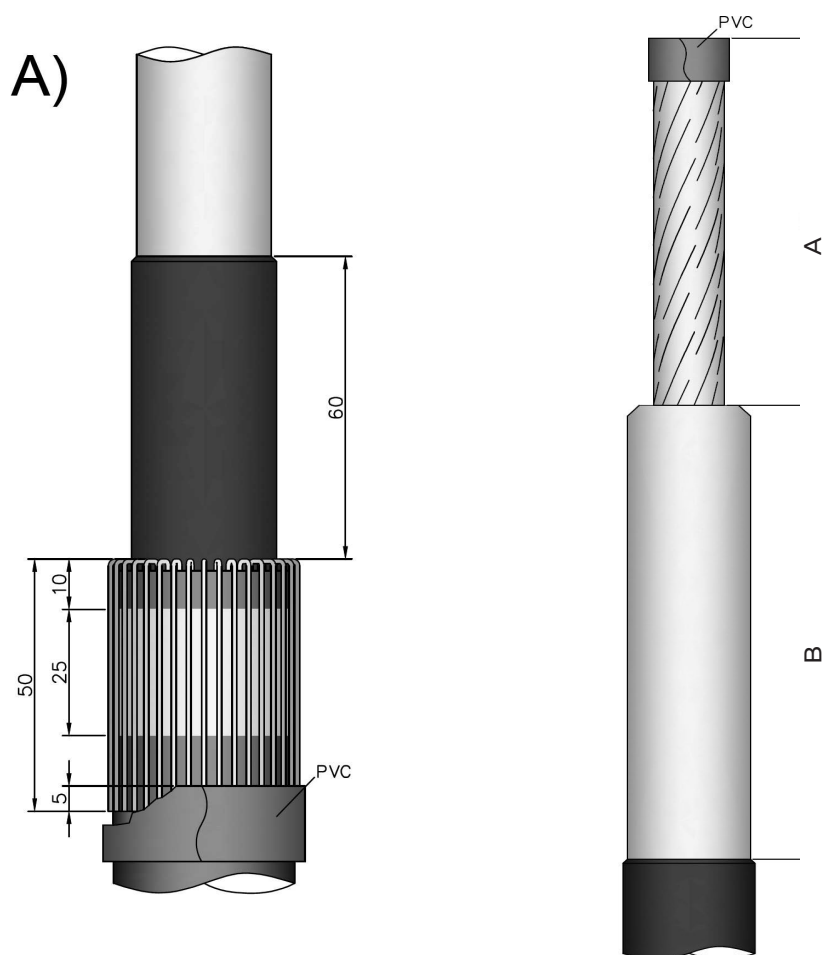
2.



- Avlägsna kabelmanteln enligt ritningen.

| 12-24kV               | L<br>(mm) | 36kV                | L<br>(mm) |
|-----------------------|-----------|---------------------|-----------|
| CCMSV 24 kV 35-95     | 190       | CCMSV 36 kV 25-95   | 210       |
| CCMSV 24 kV 95-240    | 210       | CCMSV 36 kV 35-150  | 210       |
| CCMSV 24 kV 120-300   | 230       | CCMSV 36 kV 95-240  | 230       |
| CCMSV 24 kV 240RM-400 | 250       | CCMSV 36 kV 240-400 | 250       |
| CCMSV 24 kV 300-630   | 250       | CCMSV 36 kV 300-630 | 280       |

**3A.** För kablar med fastvulkat halvledande skikt samt kablar med strippbart halvledande skikt med en tjocklek på  $\leq 0,5$  mm.

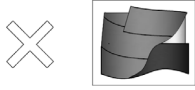
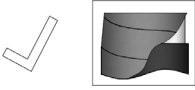


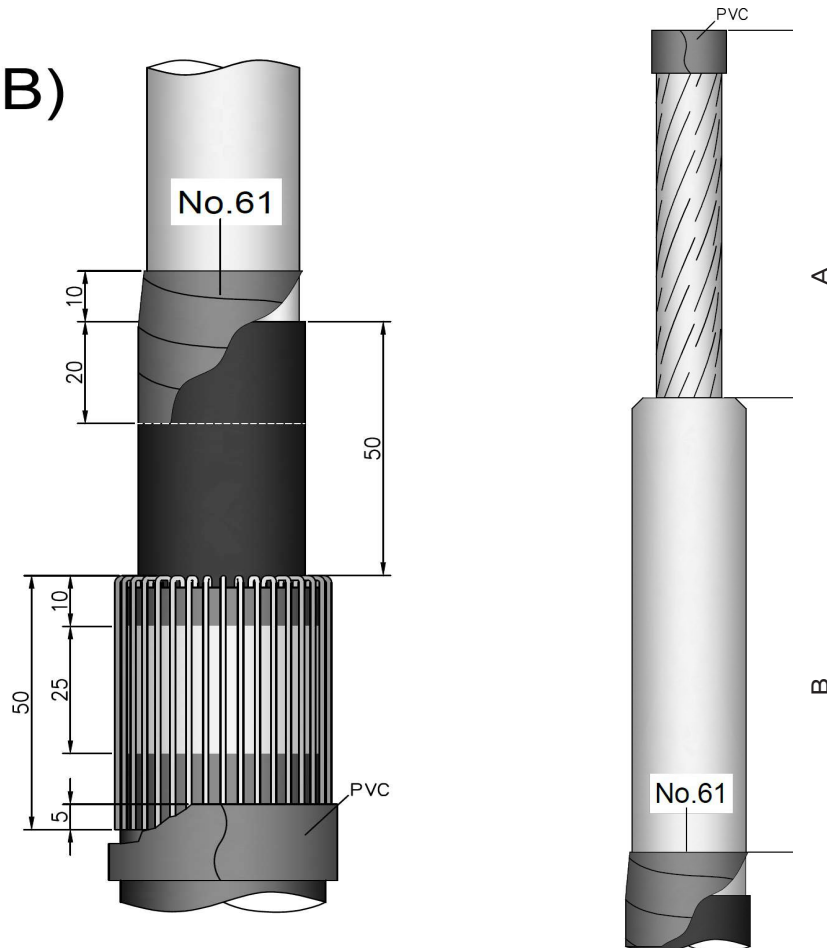
- Preparera kabeln enligt bild.
- Fasa halvledaren något. Kontrollera sedan dimensionerna

| 12-24kV               | A   | B   |
|-----------------------|-----|-----|
| CCMSV 24 kV 35-95     | 35  | 95  |
| CCMSV 24 kV 95-240    | 65  | 85  |
| CCMSV 24 kV 120-300   | 70  | 100 |
| CCMSV 24 kV 240RM-400 | 85  | 105 |
| CCMSV 24 kV 300-630   | 100 | 90  |

| 36kV                | A   | B   |
|---------------------|-----|-----|
| CCMSV 36 kV 25-95   | 35  | 115 |
| CCMSV 36 kV 35-150  | 40  | 110 |
| CCMSV 36 kV 95-240  | 65  | 105 |
| CCMSV 36 kV 240-400 | 85  | 105 |
| CCMSV 36 kV 300-630 | 100 | 120 |

**3B.** För kablar med strippbart halvledande skikt med en tjocklek på > 0,5 mm.

| FEL                                                                                 | RÄTT                                                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |

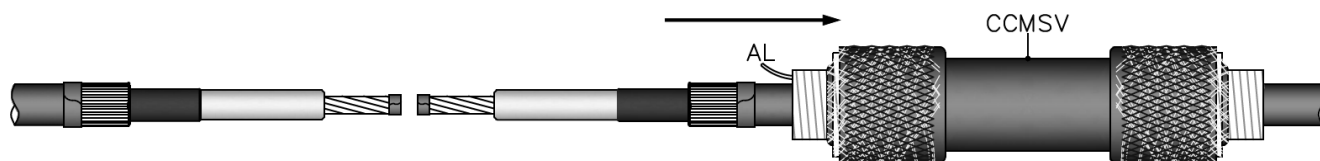
**B)**


- Preparera kabeln enligt bild.
- Fasa halvledaren något. Kontrollera sedan dimensionerna
- Linda tejp nr. 61 med 50% sträckning och 50% överlapp vid övergången av det halvledande skiktet, enligt ritning. Håll måttet på halvledande skiktets längd till 50 mm. Se till att början och slutet av tejpens inte är exponerad.

| 12-24kV               | A   | B   |
|-----------------------|-----|-----|
| CCMSV 24 kV 35-95     | 35  | 95  |
| CCMSV 24 kV 95-240    | 65  | 85  |
| CCMSV 24 kV 120-300   | 70  | 100 |
| CCMSV 24 kV 240RM-400 | 85  | 105 |
| CCMSV 24 kV 300-630   | 100 | 90  |

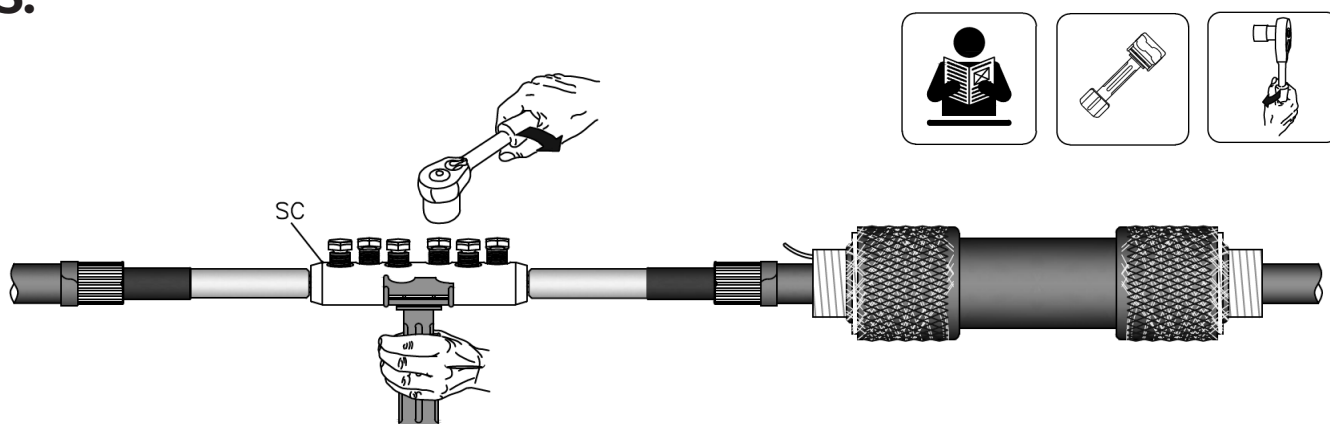
| 36kV                | A   | B   |
|---------------------|-----|-----|
| CCMSV 36 kV 25-95   | 35  | 115 |
| CCMSV 36 kV 35-150  | 40  | 110 |
| CCMSV 36 kV 95-240  | 65  | 105 |
| CCMSV 36 kV 240-400 | 85  | 105 |
| CCMSV 36 kV 300-630 | 100 | 120 |

4.



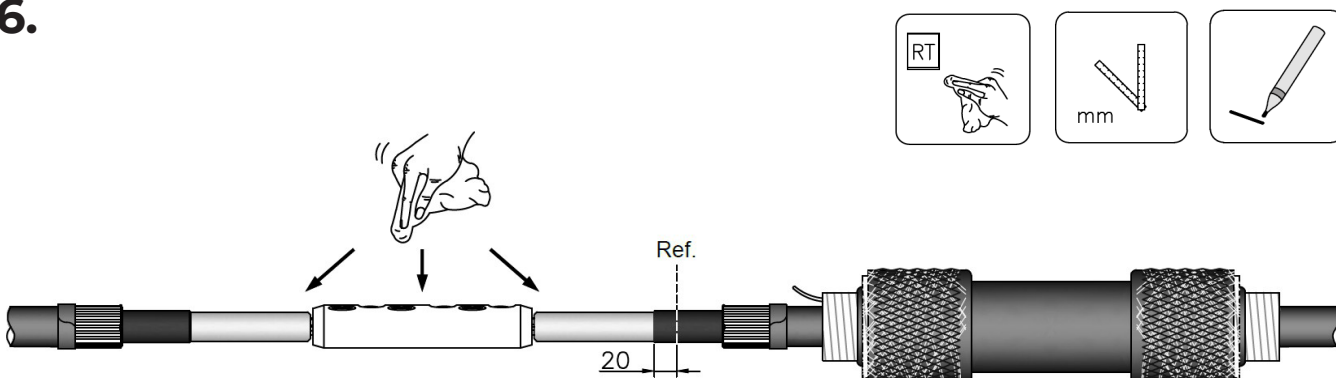
- Skjut den prefabricerade skarvkroppen CCMSV till parkeringsläget. Se till att utdragsfliken (AL) på spiralen pekar mot ledaren.

5.



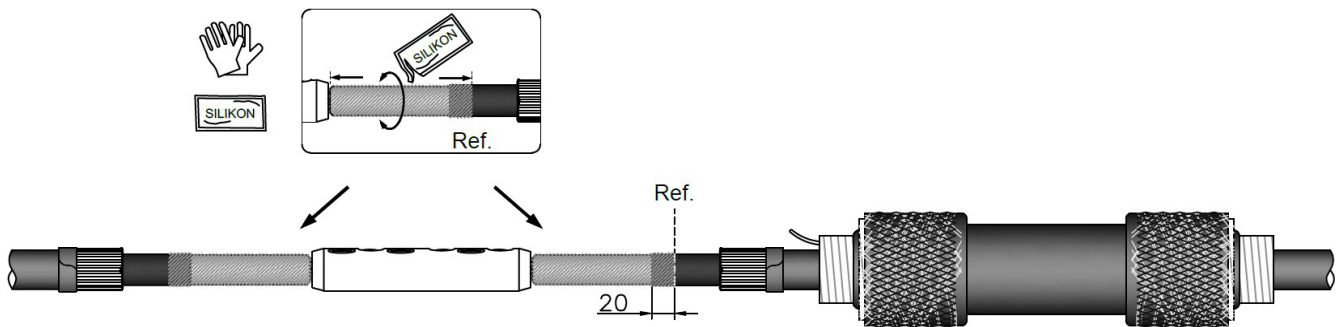
- Avlägsna PVC-tejpen från ledarna.
- Montera skruvskarvhylsan SC enligt skarvhylsans instruktion.

6.



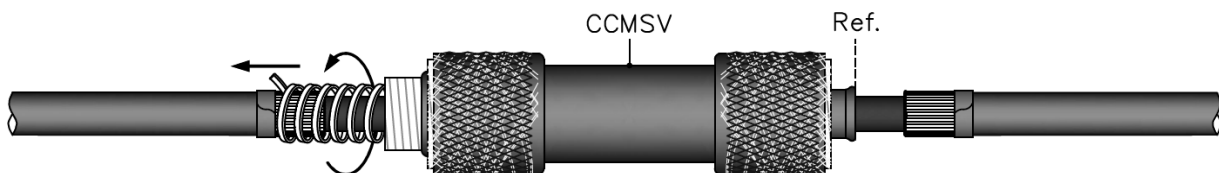
- Rengör isolationen och skarvhylsan med en rengöringsservett RT.
- Gör referensmarkeringen (Ref.) enligt ritningen för att positionera skarvkroppen.

7.



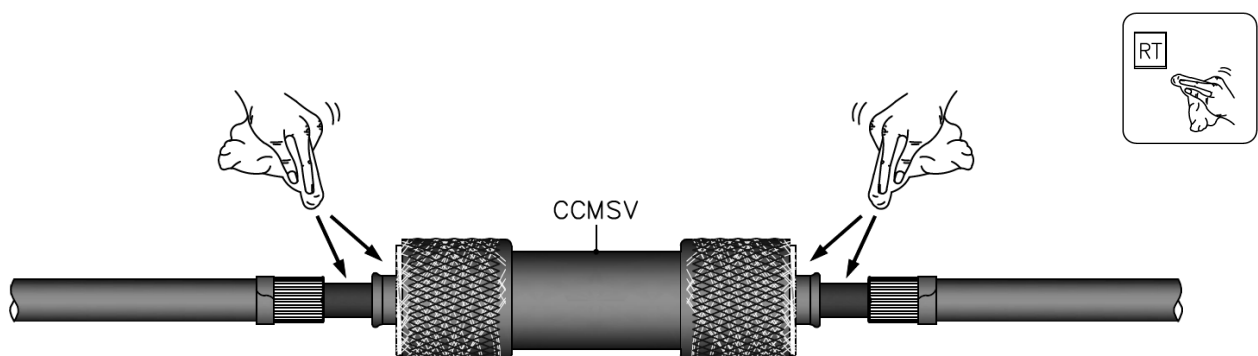
- Smörj isoleringen och 20 mm av det halvledande skiktet på båda sidor med silikonfettet SG1. Använd bifogade handskar. **Smörj inte skarvhylsan.**

8.



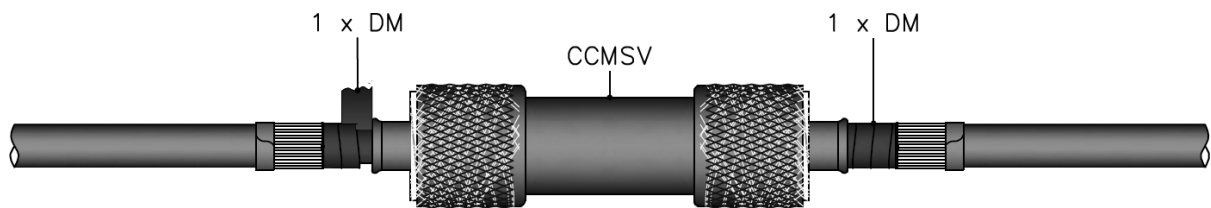
- Placera isolationskroppen vid referenslinjen (Ref. Se bild).
- Dra ut stödspiralen några centimeter, rotera enligt angiven riktning.
- Kontrollera isolationskroppens position. Justera vid behov positionen (Ref.).
- Fortsätt försiktigt att dra i stödspiralen tills isolationskroppen är helt krympt.
- Avlägsna spiralen.

9.



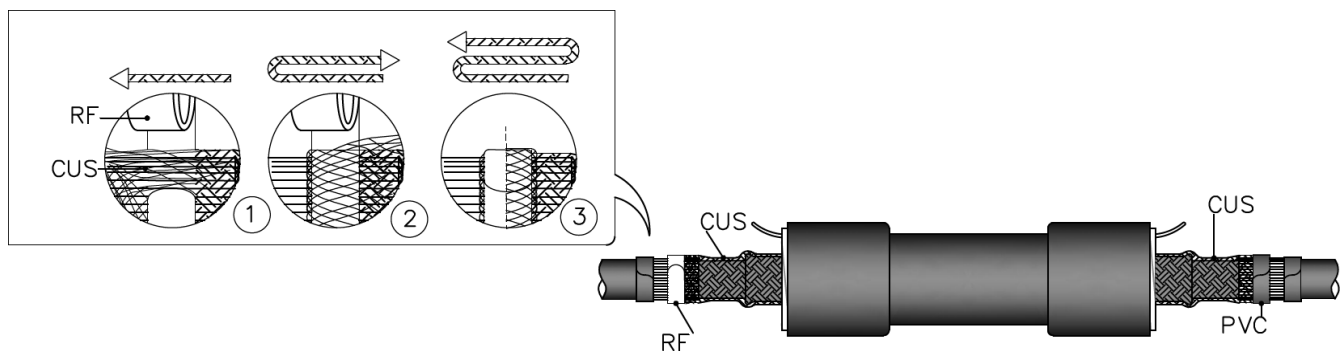
- Rengör ändarna av isolationskroppen och det halvledande skiktet på båda sidor med rengöringsservett RT.

## 10.



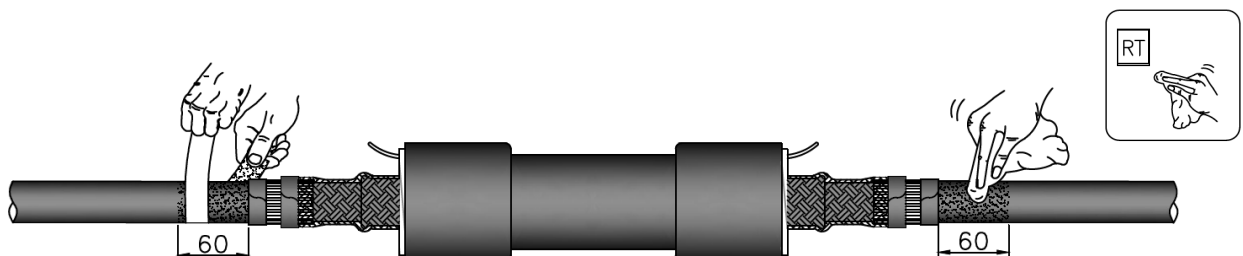
- Linda en tätningstejp DM med 50 % sträckning mellan innerförbandet och kabelskärmen på båda sidor.  
**Säkerställ att DM lindas till samma ytterdiameter som kabelmanteln.**  
**Observera:** Här kan det hända att en del tätningstejp DM blir över

## 11.



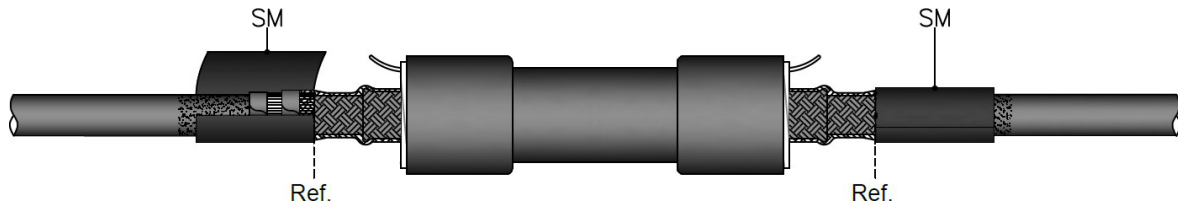
- Avlägsna plastnätet försiktigt.
- Placera den flätade koppartuben CUS på skärmen och förbind det med hjälp av rullfjädersnåden RF (se detaljritning 1). Efter 2 lager med rullfjädersnåden RF, vik tillbaka trådarna i CUS över rullfjädersnåden RF i riktning mot skarven och fortsätt med rullfjädersnåden (se detaljerad ritning 2).
- Om CUS-trådarna är för långa, vik tillbaka CUS-trådarna igen över rullfjädersnåden RF och kapa dem. (se detaljerad ritning 3). Täck rullfjädersnåden RF och ändarna på CUS med PVC-tejp enligt ritningen.

## 12.



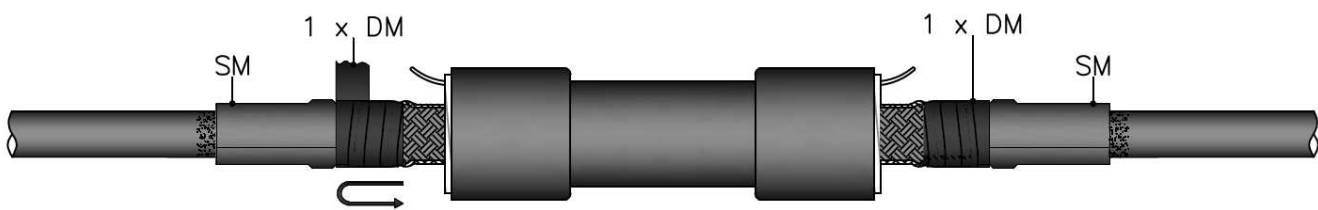
- Rugga upp 60 mm av kabelmantlarna på båda sidor med medföljande slippapper SL i radiell riktning och rengör med rengöringsservetten RT.

## 13.



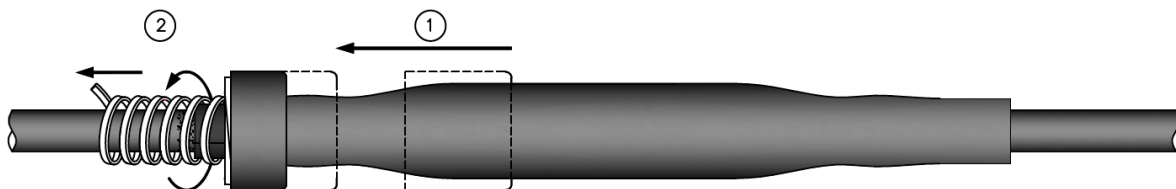
- Avlägsna silikonpapperet på den smala sidan av tätningsmattan SM.
  - Applicera tätningsmattan SM (med lätt sträckning) över skärmen (se Ref.) på båda kablarnas yttermantlar, enligt ritningen. Krama åt tätningsmattan för hand i ändarna för att säkerställa tätning.
- Observera:** Se till att det finns tillräcklig töjning för att undvika veck. Tryck försiktigt för hand på ändarna av tätningsmattan SM.

## 14.



- Linda en tätningstejp DM mellan den inre skarven och tätningsmattan (SM) med 50 % överlappning och 50 % töjning. Börja vid den inre skarven och linda mot tätningsmattan (SM) upp till spiralfjädern RF och tillbaka mot den inre skarven.
- Observera:** Det kan bli lite tätningstejp DM över här.
- Upprepa processen på andra sidan.

## 15.



- **Observera:** För att underlätta installationen av det yttre röret kan området vid tätningsmattan SM och tätningstejpen DM smörjas med den medföljande silikonfett SG1.
- Positionera kallkrympsröret genom att dra det expanderade röret mot kabeln.
- Ta bort plastfolien som ligger under röret.
- Dra försiktigt ut stödfjädern, rotera enligt angiven riktning, tills skyddsröret har krympt helt över tätningen.
- Ta bort fjädderdelen.

**Skarven kan driftsättas med systemspänning omedelbart efter installationen.**  
**Testspänning kan appliceras 2 timmar efter installationen.**

