

Monteringsanvisning

3-leder varmkrympskjøt PEX-PEX 12/24 kV

El nummer 11 654 51



El nummer	Type	Tverrsnitt 12 kV	Tverrsnitt 24 kV	Ø1 mm
11 654 51	CHM3 24 1035	25 – 95 mm ²	10 – 35 mm ²	12,6

Viktig!

Ø1; Minimum diameter over isoleringen etter at ytre halvledende sjikt er fjernet

Generell kontroll

- Kontroller tverrsnittet på kabelen og skjøten
- Kontroller innholdet i settet
- Følg monteringsanvisningen

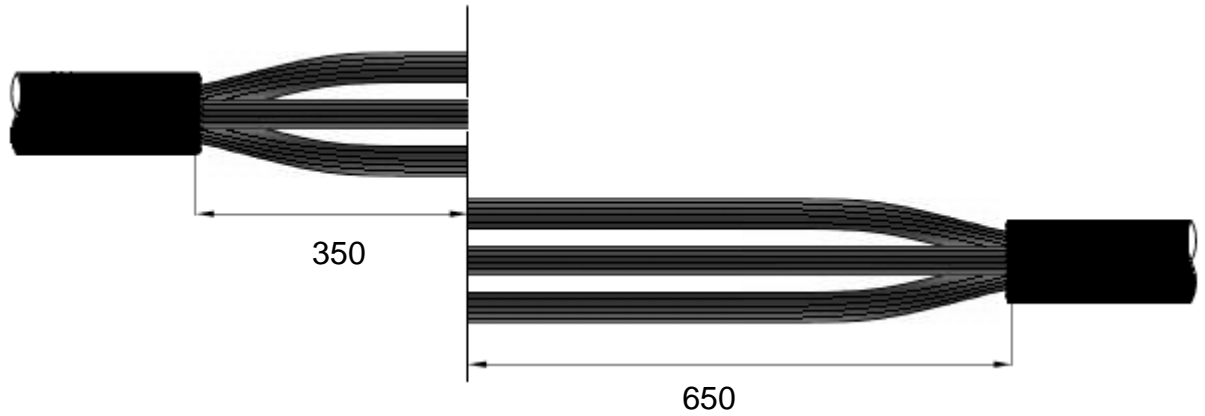
Installasjonen bør kun utføres av kvalifisert personell.

Melbye påtar seg ikke ansvar ved feilmontasje.

Krympeinstruksjoner

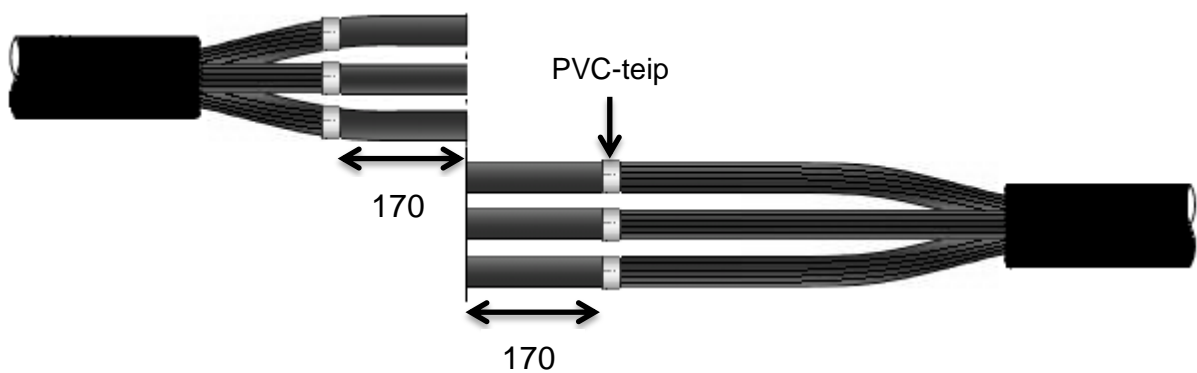
- Bruk en egnet varmekilde
- Juster brenneren til en myk gul flamme
- Rens ytterkappen og isoleringen med egnet rensmiddel
- Beveg flammen og unngå overoppheting ved krymping

1)



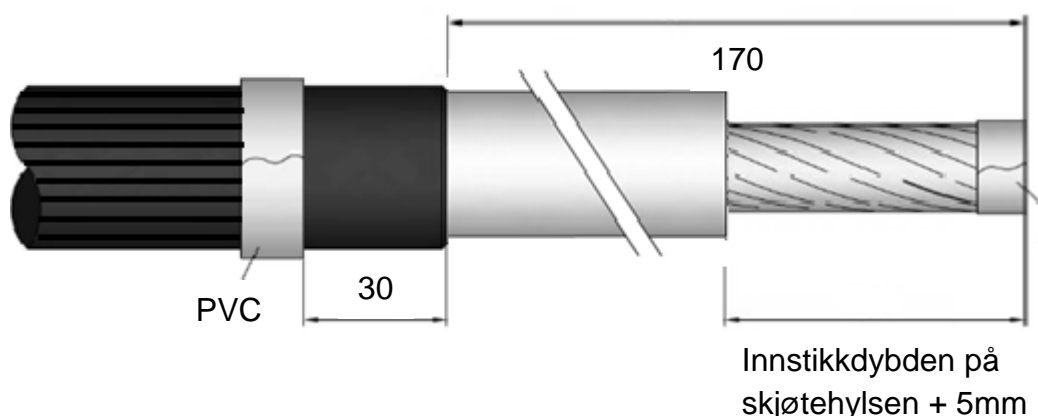
- Rengjør kablene
- Kapp kablene i henhold til tegning

2)



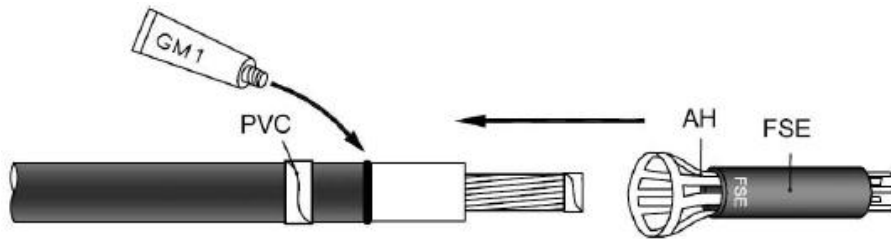
- Fordel skjermtrådene på hver fase, og kapp disse 170 mm fra kanten
- Fest skjermtrådene med PVC tape 170 mm fra enden

3)



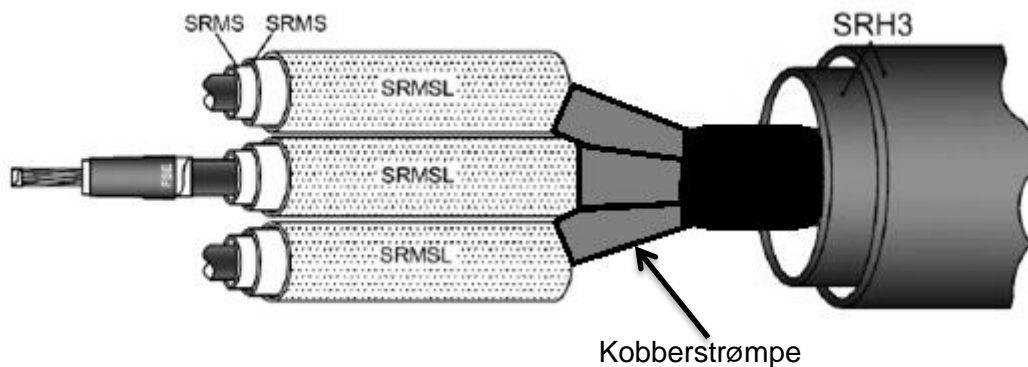
- Preparer kabelenden i henhold til tegning
- Vikle PVC-teip på enden av lederne

4)



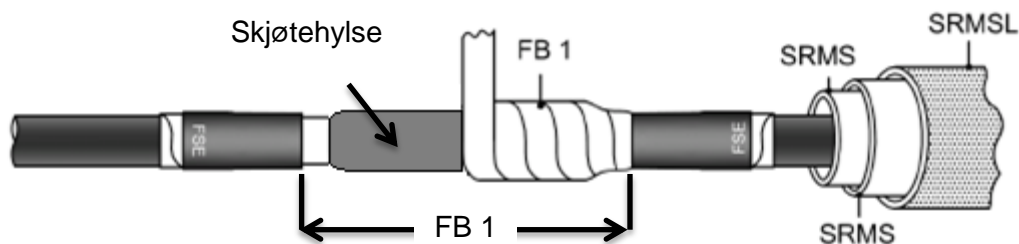
- Rengjør isoleringen
- Legg litt silikonfett GM1 ved kanten av ytre halvleder
- Påfør silikonfett GM1 på innsiden av feltstyringshylsa
- Tre på feltstyringshylsa ved hjelp av påføringsverktøyet ned til teipmarkeringen
- Ta bort verktøyet ved å fjerne en finger om gangen
- Juster feltstyringshylsa ved lett vridning om nødvendig
- Gjenta prosedyren for resten av lederne

5)



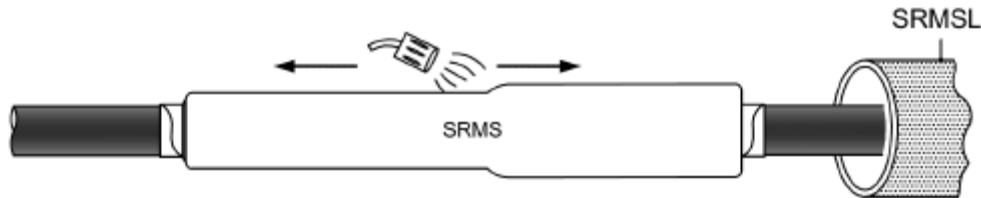
- Tre på de ytre krympeslangene SRH3 på den ene siden av kabelen
- Tre på kobberstrømpene og alle faseslangene på den lange kabelenden

6)



- Fjern PVC-teipen fra enden på lederne, og monter skjøtehylsene
- Fjern alle skarpe kanter
- Vikle fyllbånd FB1 i område mellom feltstyringshylsene, ca 20 % strekk og 50 % overlapp. Bruk opp alt fyllbånd fordelt likt på alle fasene

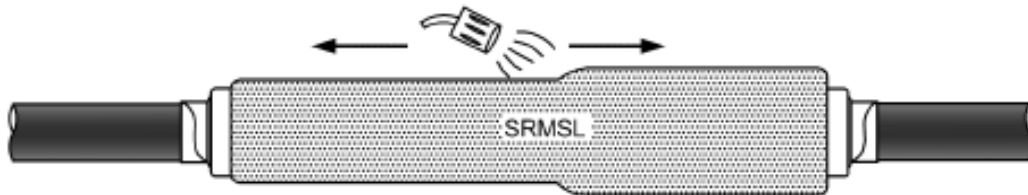
7)



OBS! 2 røde slanger totalt

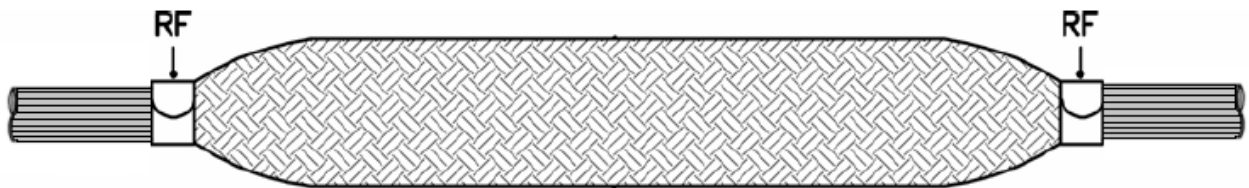
- Plasser den første røde innerslangen SRMS (Rød) i senter over skjøten. Start krympingen fra midten og ut mot sidene
- Gjenta prosedyren med den andre SRMS slangen (Rød)

8)



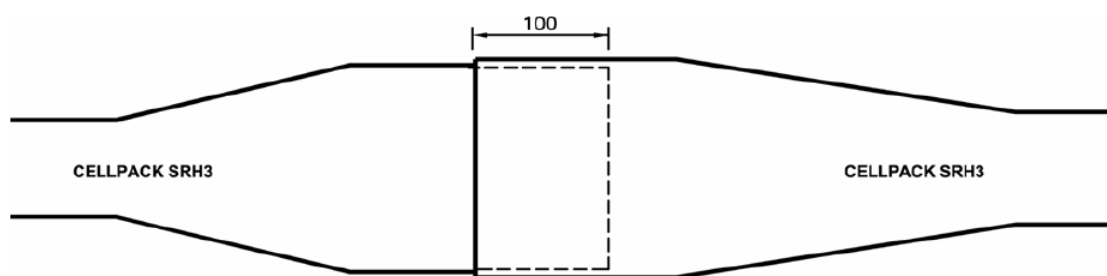
- Plasser SRMSL (Rød og svart) over de andre slangene. Start krympingen fra midten og ut mot sidene

9)



- Tre på kobberstrømpa over skjøteområde og fest den til skjermen med fjærklemmer
- Dekk fjærklemmene med PVC-teip

10)



- Rubb ytre kappen 100 mm på hver side
- Plasser den minste krympelangen SRH3 på den lange siden av skjøten (Påse at det blir 100 mm overlapp på krympeslangene)
- Krymp slangen fra midten og ut mot sidene
- Plasser den største krympeslangen SRH3 over skjøteområdet med overlapp på 100 mm
- Krymp slangen fra midten og ut mot sidene

Skjøten er nå klar og kan utsettes for mekanisk belastning når den er håndvarm ca. 30 °C

