

Monteringsanvisning

Krympskarvsats för plastisolerade kablar, 3-4-Ledare (alt 3 + skärm) för Al och Cu inkl. skruvskarvhylsor.

Benämning	E-nummer	Ledararea		A mm	B mm
		Al, mm ²	Cu, mm ²		
3-4 ledare AL/Cu					
MPC-23	07 182 85	-	3/4 x 6-16	90	160
MPC-24	07 020 56	3/4 x 16-25	3/4 x 16-25	90	230
MPC-43	07 182 86	3/4 x 25-50	3/4 x 25-50	120	300
MPC-44	07 182 80	3/4 x 16-50	3/4 x 10-50	120	300
MPC-53	07 182 88	3/4 x 50-150	3/4 x 50-150	200	400
MPC-63	07 182 90	3/4 x 95-240	3/4 x 95-240	250	500
MPC-64	07 020 57	3/4 x 120-300	3/4 x 120-300	250	500

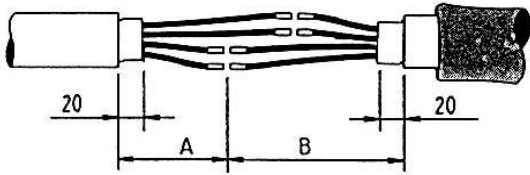
Grundregler:

Rengör kabelmantel och ledarisation. Ta bort eventuellt fett. Riktig temperatur på gasollågan uppnås då flaman är gul. Fasisation och kabelmantel ruggas upp med slipband för att limmet skall få gott fäste. Förvärm krympområdet. Starta krympningen från mitten och värm jämnt runt krympslangen. Se till att slangen krymper ordentligt ned innan du fortsätter ut mot ändarna. För att skydda ledarisationen vid förskjutna skarvhylsor kan man använda en del av kabelmanteln, som tas bort efter krympning.

OBS: I MPC 44 finns mastik för uppbyggnad av area.

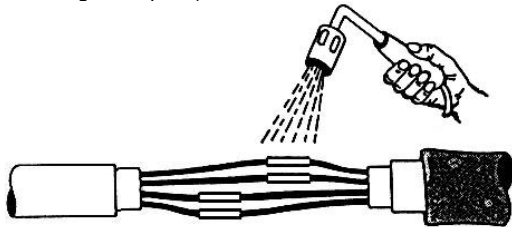
***Gäller endast vid skarvning av 10mm². Linda 2varv mastik på kabel samt fasledare.**

Monteringsanvisning Typ MPC för 4-ledare + skärm

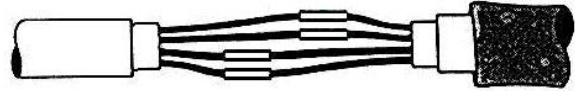


Figur 1: Lägg kablarna så att de överlappar ca 100 mm. Kapa och avisolera kablarna enligt måtten **A / B** + 100mm i tabellen. Vid förskjutning av hylsorna, kapas 2 ledare mått **A** och 2 ledare mått **B** på vardera sidan. Jordledare kapas enligt mått **B**. Yttre isolerslangen placeras över manteln på ena kabelsidan.

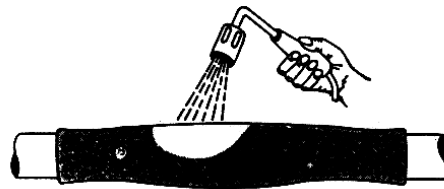
(tips: se till att B-måttet är tillräckligt stort så att inre isolerslangen får plats)



Figur 3: Inre isolerslangarna placeras över skarvhylsorna och krympes med början från mitten. Obs. För att skydda ledarisolationen vid förskjutna skarvhylsor, kan man använda ett stycke av kabelmanteln som skydd mot flammen. Kom ihåg att ta bort detta efter krympning. När limmet tränger fram vid ändarna, avslutas krympningen. Efter att inre isolerslangarna har svalnat till "handtemperatur, kläm samman ledarna.



Figur 2: Vid sektorformade ledare, vrid ledarna till rätt position med "spetsen" in mot mitten. Avisolera mått = halva skarvhylsans längd + 5 mm. Montera skruv skarvhylsorna. * Vid uppbyggnad av diameter,



Figur 4: Rengör kabeländarna. Centra yttre isolerslangen över skarvöppningen och starta krympningen med början från mitten och ut mot ändarna. Avsluta krympningen när limmet tränger fram vid ändarna. Skarven är nu driftsklar. Låt skarven svalna innan den belastas mekaniskt.

OBS: Vid skarvning av kabel med skärm se figur 5.



Figur 5: Använd samma uppskalningsmått som anges tidigare i denna anvisning. Jordledare/skärm skall behandlas som en ledare med egen isolerhylsa. Vid de minsta kabelstorlekarna för respektive skarvsats, böjes skärmen dubbel innan den föres in i skruvskarvhylsan. Vid förskjutna skarvhylsor, kapas jordledaren enligt mått B.

Monteringsanvisning för skarvsats:



6-16 mm² Cu/Al (använd hylsa sw8)
 16-25 mm² och 25-50 mm² Cu/Al (använd hylsa sw10)

Mothållsverktyg rekommenderas till dessa ledar areor

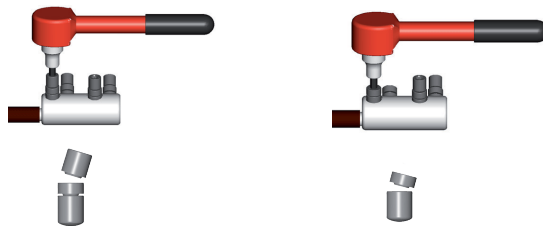
- Avisolera kablarna i enlighet med de mått som anges i tabellen
- Vid sektorformade ledare rekommenderas att den breda böjda ytan är vänd ut mot bultarna
- Skruva först åt för hand, dra sedan åt bultarna i en jämn vridning med spärrskaft tills skallen går av. **OBS! Undvik ryckiga rörelser.**



A: 50-150 mm² Cu/Al (använd insex sw6)
 Åtdragningen sker i två moment. Skallen bryts av vid två brottanvisningar vid 120-150, 1 gång vid 50-95



B: 50-240 mm² Cu/Al(använd insex sw8)
 Åtdragningen sker i två moment. Skallen bryts av vid två brottanvisningar vid 185-240, 1 gång vid 50-150mm²



- På hylsor med två bultar på vardera sida dra åt i följande ordning:

Samma ordning som vid dorn-press

