
MONTERINGSANVISNING

TYP SSMH

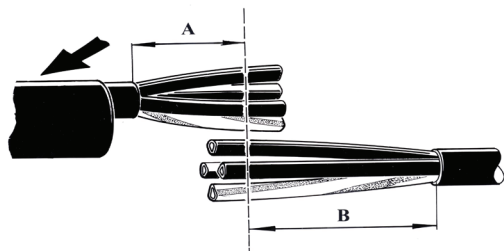
E-NR 0718210, 0718212, 0718842, 0718214, 0718215, 0718216

3-ledare med skärm, 4-ledare med och utan skärm och 5-ledare (endast SSMH25)

Benämning	E-nummer	Ledararea Al, mm ²	Ledararea Cu, mm ²	A mm	B mm
SSMH 14	07 182 10		2,5-4	60	100
SSMH 24	07 182 12		6-16	90	160
SSMH 25	07 188 42		6-16	90	160
SSMH 44	07 182 14	25-50	25-70	120	280
SSMH 54	07 182 15	50-150	70-150	200	350
SSMH 64	07 182 16	150-240	120-300	250	500

Grundregler:

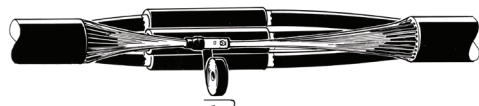
Rengör kabelmantel och ledarisolation. Ta bort eventuellt fett. Riktig temperatur på gasollågan uppnås då flammen är gul. Fasisolation och kabelmantel ruggas upp med slipband för att limmet skall få gott fäste. Förvärm krympområdet. Starta krympningen från mitten och värm jämnt runt krympslangen. Se till att slangen krymper ordentligt ned innan du fortsätter ut mot ändarna. För att skydda ledarisolationen vid förskjutna skarvhylsor kan man använda en del av kabelmanteln, som tas bort efter krympning.



Figur 1: Palla upp kablarna och gör ett överlapp på ca. 100 mm. Avmantla och kapa enligt mått A och B i tabellen. Träd yterröret på en av kabeländarna.



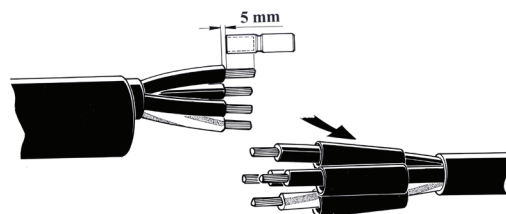
Figur 3: Pressa skarvhylsorna.



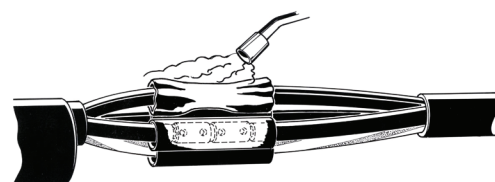
Figur 5: Vid skarvning av kabel med skärm. Linda några lager eltejp över skärmtrådsskarvhylsan.



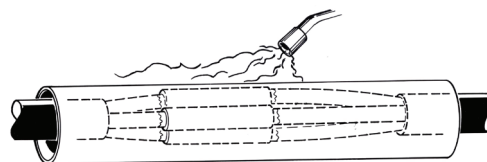
Figur 7: Skarven är nu driftklar. Låt den svalna till handvärme innan den belastas mekaniskt.



Figur 2: Avisolera enligt bild. Träd på isoleringsrören över de längsta ledarna.



Figur 4: Centra isoleringsrören över skarvhylsorna. Krymp ned med början från mitten.



Figur 6: Centra yterröret över skarvöppningen. Börja krympa från mitten och ut mot ändarna.