

Monteringsanvisning

Produktnamn: Krympskarvsats - MPS
E-nr.: 0703107, 0703108, 0703109,
 0703113

Varenr 5711012323531, 5711012323548,
 5711012323555, 5711012326808



Typ: MPS-4+1-Ledare

Svenska:

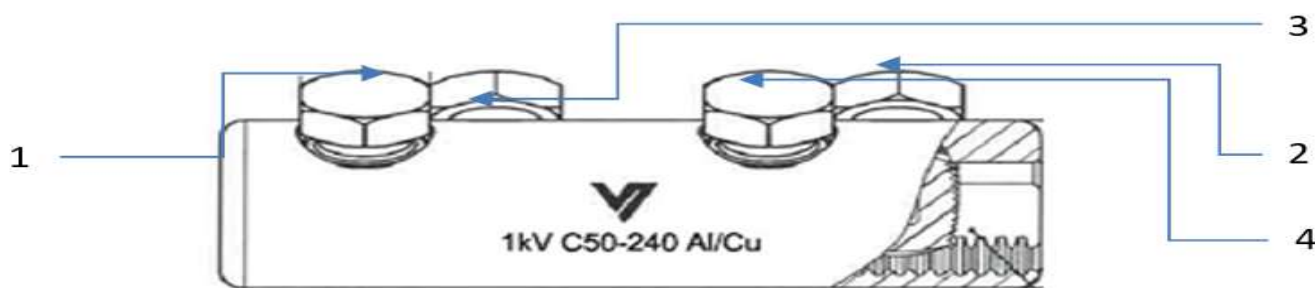
Krympskarvsats för plastisolerade kablar, 4-ledare + skärm för Al/Cu ledare inkluderat skruvskarvhylsor.

E-nummer	Beskrivelse	Typ	A mm	B mm
0703107	Kabelskarv MPS 61 1kV 6-50mm ² 4+1L för 4+1-Ledare Al/Cu	MPS 61	120	280
0703108	Kabelskarv MPS 62 1kV 25-95mm ² 4+1L för 4+1-Ledare Al/Cu	MPS 62	200	400
0703109	Kabelskarv MPS 63 1kV 35-150mm ² 4+1L för 4+1-Ledare Al/Cu	MPS 63	200	400
0703113	Kabelskarv MPS 65 1kV 95-240mm ² 4+1L för 4+1-Ledare Al/Cu	MPS 65	250	500

Grundregler:

Rengör kabelmantel och ledarisolation, Skala kabel + ledare enl. tabellen. Ta bort eventuellt fett/smuts. Riktig temperatur på gasollågan uppnås då flaman är gul. Fasisolation och kabelmantel ruggas upp med medföljande slipband för att limmet skall få gott fäste. Förvärm krympområdet. Starta krympningen från mitten och värm jämnt runt krympslangen. Se till att slangen krymper ordentligt ned innan du fortsätter ut mot ändarna. För att skydda ledarisolationen vid förskjutna skarvhylsor kan man använda en del av kabelmanteln, som tas bort efter krympning.

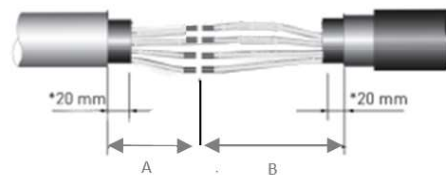
OBS: Skala ledarna hälften av hylsmåttet avmantling. Bultarna växel dras enl. bild nedan. Mothållsverktyg bör användas, samt spärrskaft. Undvik ryckiga rörelser



Monteringsanvisning Typ MPS för 4+1-ledare

Figur 1:

Kabeln kapas som visas på bilden. Yttre isolerslangen placeras på den ena kabelsidan, **Parkeras**.



Figur 2:

Inre isolerslangarna placeras över skarvhylsorna. **Viktigt** att isolerslangarna krympes med **början från mitten** och ut mot ändarna. När limmet tränger fram vid ändarna, avslutas krympningen. Efter att inre isolerslangarna har svalnat till handtemperatur, kläm samman ledarna.



Figur 3:

Rengör kabeländarna. Centrera yttre isolerslangen över skarven och starta krympningen med början från mitten och ut mot ändarna. Avsluta krympningen när limmet tränger fram vid ändarna. Skarven är nu driftklar. **Låt skarven svalna innan den belastas elektriskt/mechaniskt.**



Melbye Skandinavia Sverige AB

Fordonsvägen 17 | 553 02 Jönköping | Tlf. +46 36 332 07 00 | info@melbye.se | www.melbye.se

Melbye Skandinavia – Region Danmark

Fordonsvägen 17 | 553 02 Jönköping | Tlf. +45 57 60 09 60 | melbye@melbye.as | www.melbye.dk

Dansk:

Krympemuffesæt til plastisolerede kabler, 4-leder + skærm til Al/Cu-leder inkl. skruemuffer

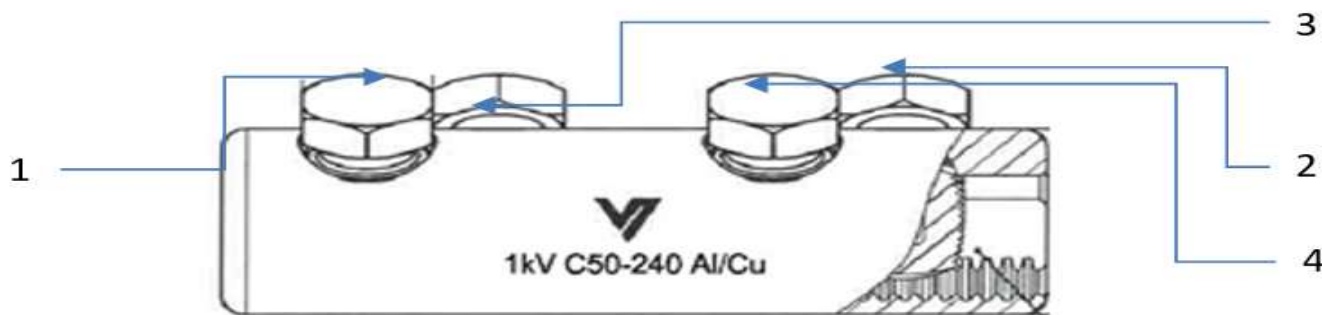
Varenummer	Beskrivelse	Type	A mm	B mm
5711012323531	Kabelskarv MPS 61 1kV 6-50mm ² 4+1L for 4+1-Ledare Al/Cu	MPS 61	120	280
5711012323548	Kabelskarv MPS 62 1kV 25-95mm ² 4+1L for 4+1-Ledare Al/Cu	MPS 62	200	400
5711012323555	Kabelskarv MPS 63 1kV 35-150mm ² 4+1L for 4+1-Ledare Al/Cu	MPS 63	200	400
5711012326808	Kabelskarv MPS 65 1kV 95-240mm ² 4+1L for 4+1-Ledare Al/Cu	MPS 65	250	500

Grundregler:

Rengør kabelkappe og lederisolering, afisolér kabel + leder iht. tabellen. Fjern eventuelt fedt/snavs. Den korrekte temperatur på gasbrænderen opnås, når flammen er gul og orange. Faseisolering og kabelkappe slibes godt med det medfølgende sandpapir, så der opnås optimal kontakt med limen. Forvarm krympeområdet. Start krympningen fra midten, og varm jævnt rundt om krympeslangen. Sørg for, at slangen krymper ordentligt hele vejen ned, før du fortsætter ud mod enderne. For at beskytte lederisoleringen ved forskudte skruemuffer kan man bruge en del af kabelkappen, der fjernes efter krympning.

OBS: Afisolér lederne halvt i forhold til skruemuffens Indstiksdybde. Boltene spændes som vist på billedet nedenfor.

Et holdeværktøj bør anvendes samt skraldenøgle. Undgå rykvisse bevægelser.

**Melbye Skandinavia Sverige AB**

Fordonsvägen 17 | 553 02 Jönköping | Tlf. +46 36 332 07 00 | info@melbye.se | www.melbye.se

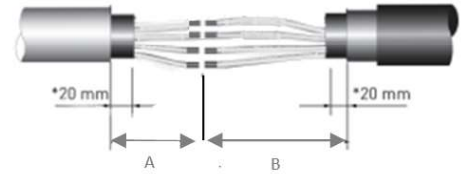
Melbye Skandinavia – Region Danmark

Fordonsvägen 17 | 553 02 Jönköping | Tlf. +45 57 60 09 60 | melbye@melbye.as | www.melbye.dk

Monteringsanvisning Type MPS til 4+1-leder

Figur 1:

Kablet klippes over som vist på billedet. Den yderste isoleringslange placeres på den ene kabelside, **Parkeres**.



Figur 2:

De indre isoleringsslanger placeres over skruemufferne **Vigtigt** at isoleringsslanger krympes med **begyndelse fra midten** og ud mod enderne. Når limen trænger frem ved enderne, skal krympningen afsluttes. Når de indre isoleringsslanger er kølet ned til **håndtemperatur (ca. 37°C)**, skal lederne klemmes sammen.



Figur 3:

Rengør kabelenderne. Centrér den ydre isoleringslange over muffen, og start krympningen med begyndelse fra midten og ud mod enderne. Afslut krympningen, når limen trænger frem ved enderne. Muffen er nu driftsklar. **Lad muffen afkøle, før den belastes elektrisk/mechanisk.**



Melbye Skandinavia Sverige AB

Fordonsvägen 17 | 553 02 Jönköping | Tlf. +46 36 332 07 00 | info@melbye.se | www.melbye.se

Melbye Skandinavia – Region Danmark

Fordonsvägen 17 | 553 02 Jönköping | Tlf. +45 57 60 09 60 | melbye@melbye.as | www.melbye.dk