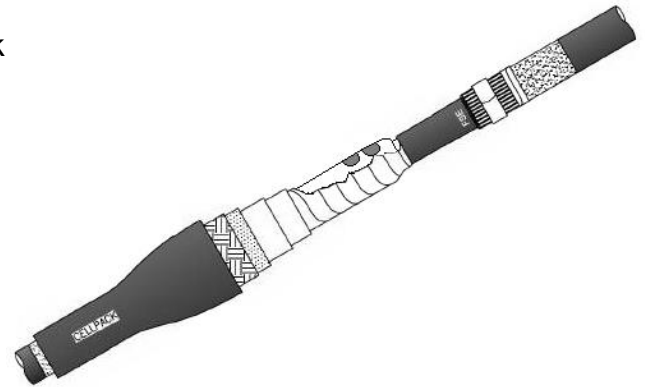


Monteringsanvisning

Kabelskarv för PEX isolerad 1-ledarkabel 36 kV. Med sk
Typ: CHMSF

Varunummer	Spänning	Area
0702050	36 kV	500 – 630 mm ²



Allmän kontroll

- Kontrollera area-området på satsen samt area på kabeln.
- Kontrollera innehållet i satsen utifrån packlistan.
- Följ monteringsinstruktionen.

Installationen skall utföras endast av utbildad personal.
Tillverkare har inget ansvar vid fel orsakad av felaktig installation.

Krympinstruktioner

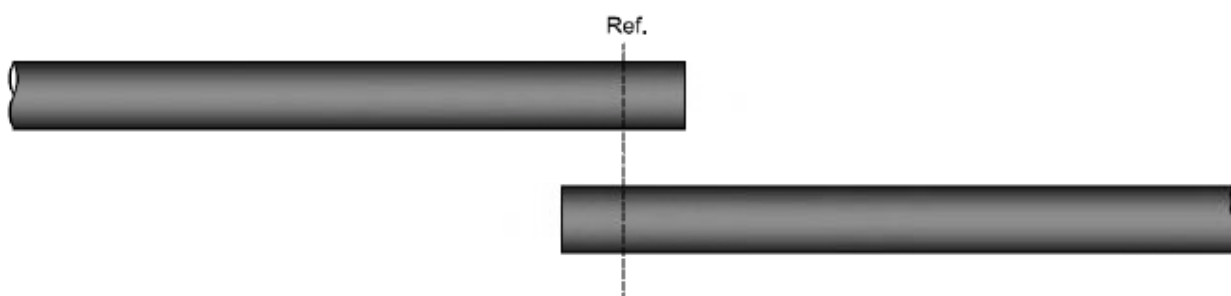
- För krympning, använd en propan- eller butangasbrännare
- Justera brännaren till en mjuk gul låga, blå flammor bör undvikas.
- Gör rent kabelmantel och isolering med lämpligt rengöringsmedel.
- Vid krympning, låt lågan röra sig regelbundet för att undvika att bränna.

Viktigt!
Kontrollera minsta diametern över isolering efter att yttre ledande skiktet avlägsnats. Se tabell 1

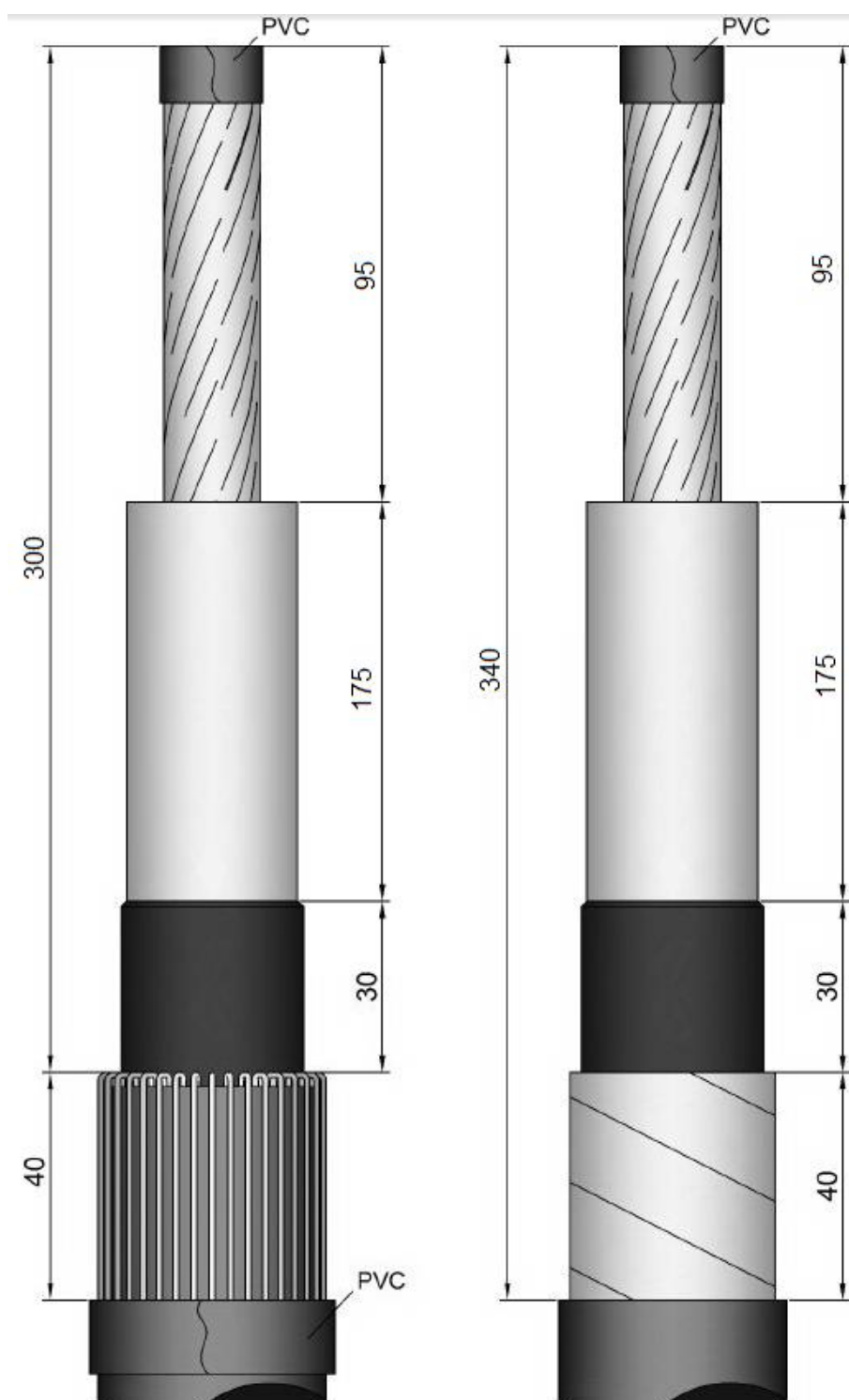
Tabell 1

Spänningsnivå	Typ	Area mm ²	Ø1 mm
36 kV	CHMSF 36 500630	500 – 630	36,8

Ø1 – min diameter över isoleringen efter att yttre ledande skiktet avlägsnats

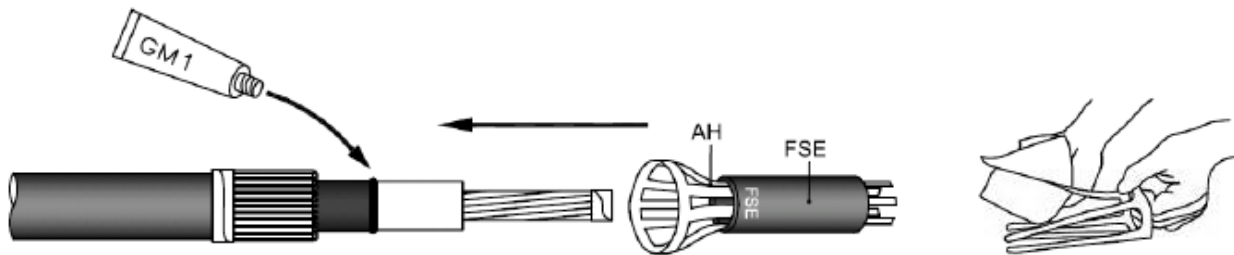


- Lägg kablarna parallella och klipp kablarna i centrum
- Rengör kabelmanteln ca.70cm på varja sida.
- Förbered kabeländarna enligt ritningen under



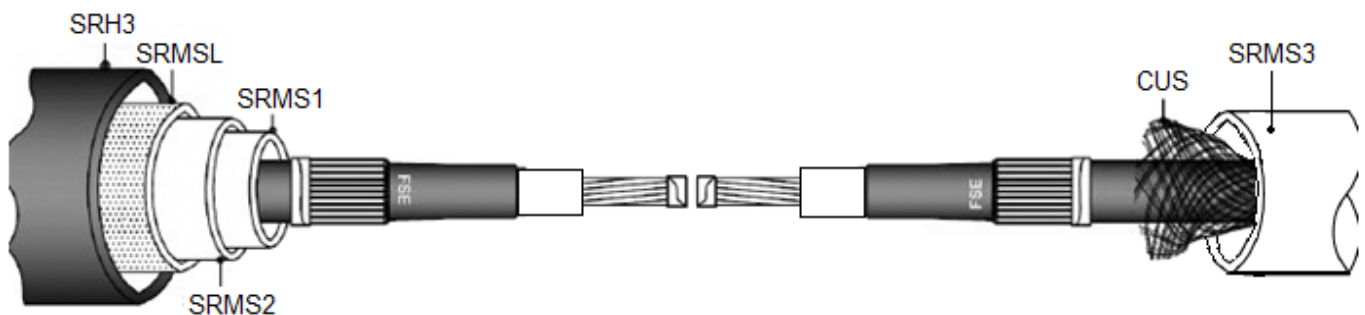
Kabel med aluminiumskärm

2)



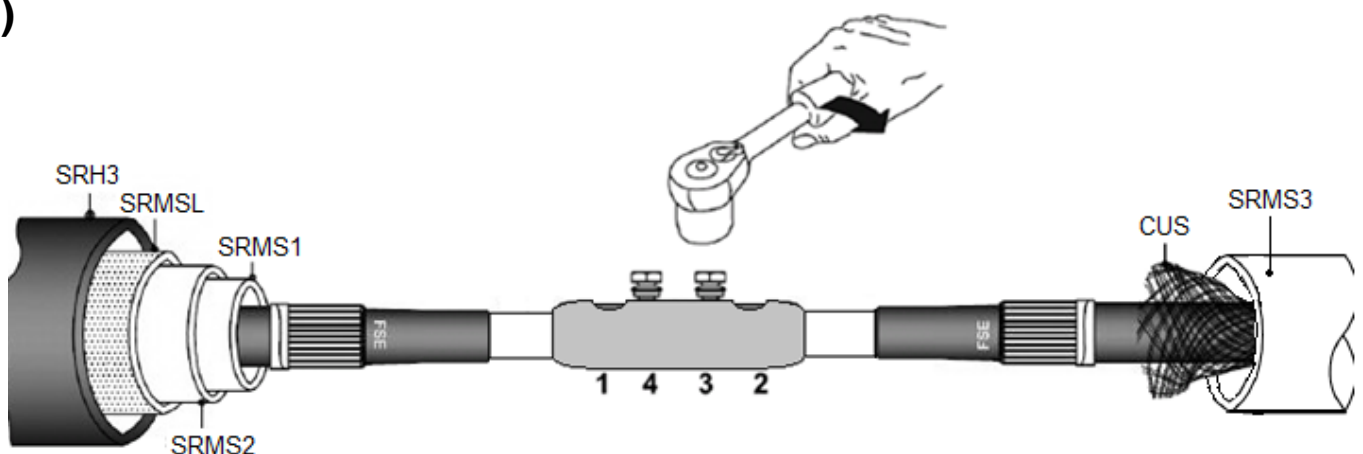
- Skydda änden på ledaren med PVC tejp
- Rengör isoleringen, använd medföljande servett
- Lägg lite silikonfett GM1 vid yttre ledande skiktets kant
- Fukta applikatorns, AH, tungor med Silikonduken
- Sätt fältstyrningshylsan på applikatorn (Obs! Vänd FSE:n åt rätt håll) och skjut på den ner till mantel kanten
- Tag bort applikatorn, ta ut ett finger i taget
- Placera fältstyrningshylsan genom lätt vridning
- Upprepa samma procedur för den andra kabeln

3)



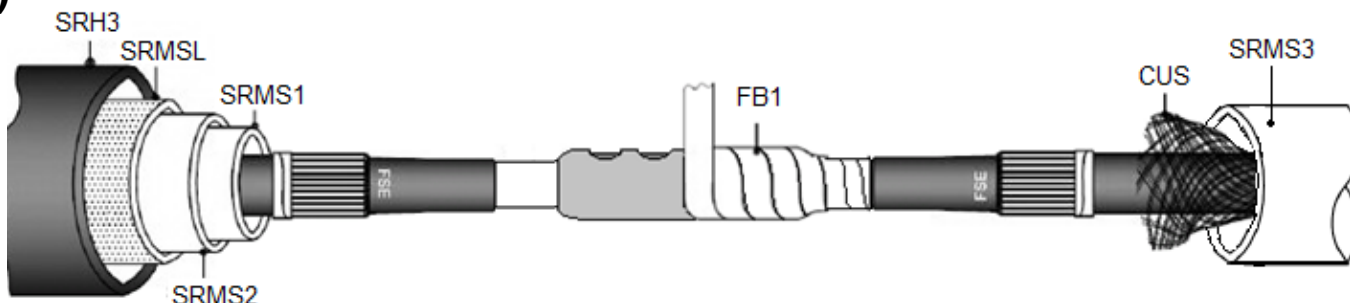
- Placera samtliga krympslangar i parkeringsposition på kabeländarna (enligt ritning)
- Placera kopparstrumpan CUS på den andra sidan av kabeln.
- (Där TT-sats skall användas , placera den på samma sida som kopparstrumpan)

4)



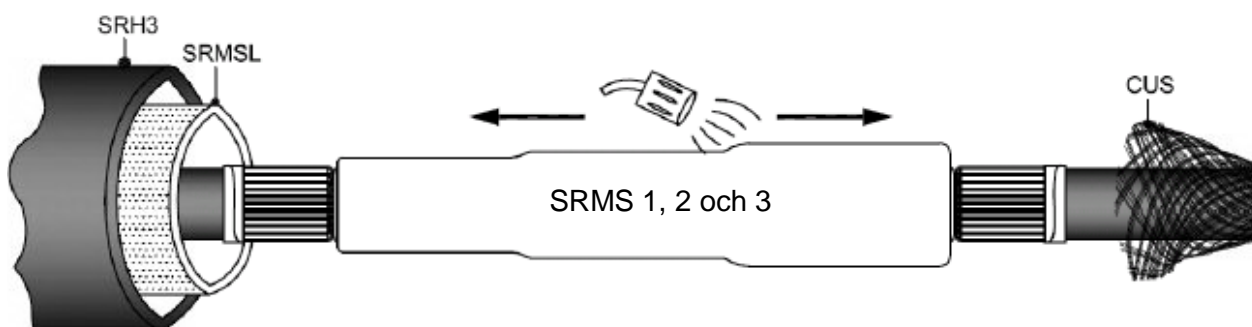
- Ta bort PVC tejen från ledaränden
- Montera skarvhylsan enligt specifikationer (Fyll bulthålen med mastik för att ta bort vassa kanter)
- Dra åt skruvarna för hand. Dra därefter åt skruvarna växelvis med ett lämpligt verktyg tills skruvskallen bryts av. Börja med de yttre skruvarna.

5)



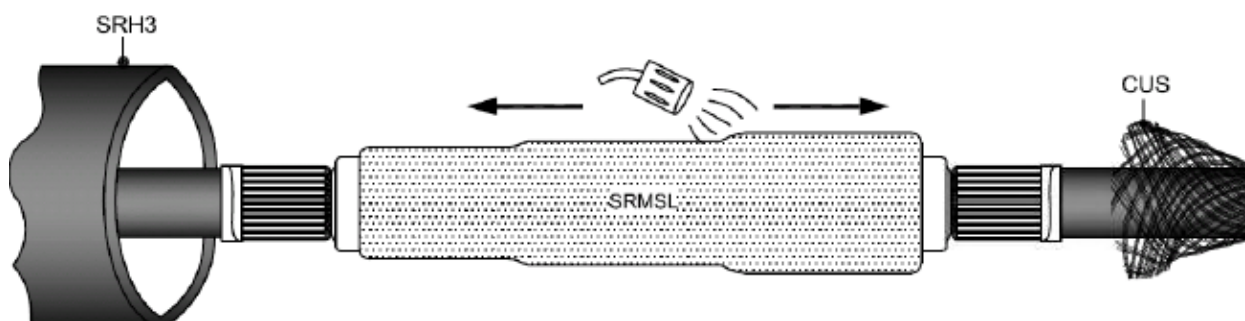
- Linda fyllnadsband FB1 över området mellan fältstyrningshylsorna och över skarvhylsan, min 2 mm tjocklek över skarvhylsan (20% utdragning och 50% Överlappning)

6)



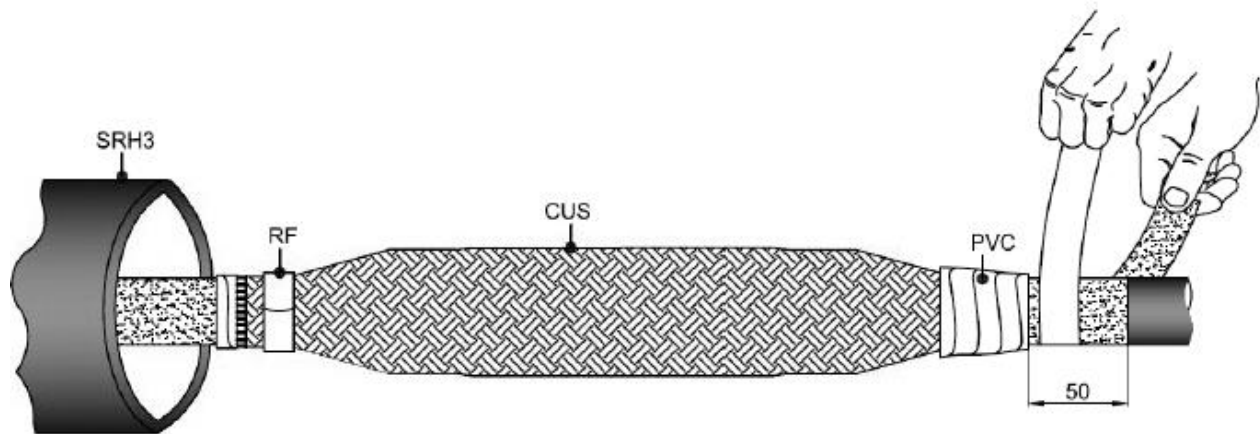
- Placera innerslangen SRMS (röd) över skarven och krymp med början från mitten
- Upprepa proceduren med de andra SRMS (röda) slangarna

7)



- Placera den dubbelväggiga slangen SRMSL (röd/svart) över skarvens mitt och krymp med början från mitten

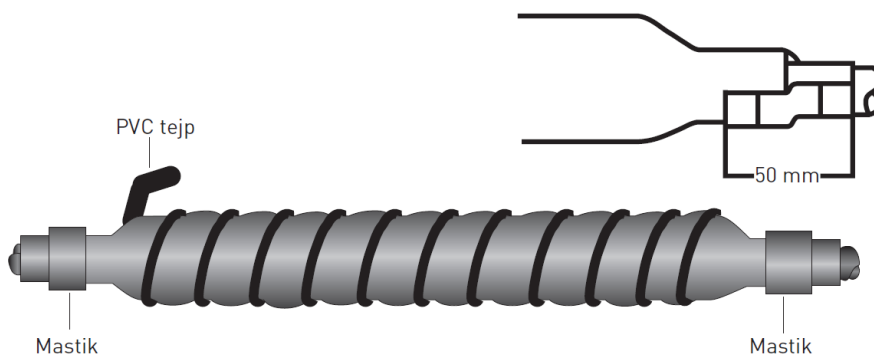
8)



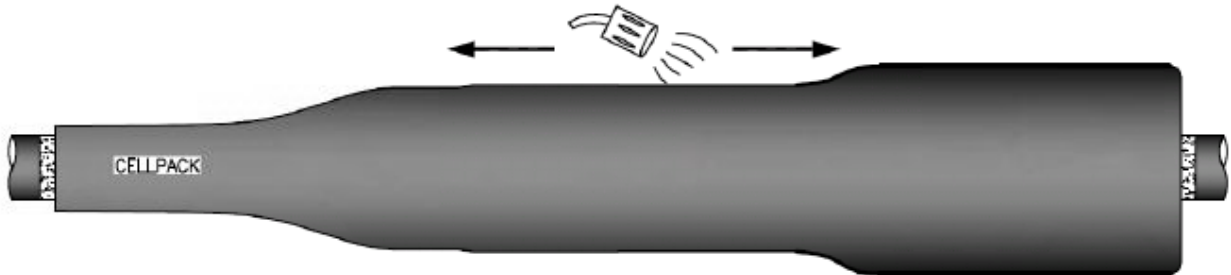
- Placera kopparstrumpan över skarven och lås fast den med tryckfjäder RF på skärntrådarna/skärm
- Täck tryckfjädersnåren med PVC tejp
- Rengör kabelmanteln och rugga upp 50 mm av manteln på båda sidor
- (Om skarven skall ha TT sats följ instruktion enl. nedan.) Om inte gå till punkt 9

- Linda ett varv med mastik med början 10mm in på kabelmanteln och in mot skarvens mitt, totalt 50mm lindningslängd.
- Förtydligande :
Vid Aluminiumskärm = Mantelkanten och 10mm in.
Vid kopparskärm viks koppartrådarna bakåt över manteln 40mm och då skall mastiken således börja lindas 50mm in från mantelkant.
- Placera foliens ena ända över mastiklindningen och linda ytterligare några varv med mastik för att tätas.
- Justerkapa därefter foliens andra ände så att längden anpassas till den andra kabeländens mastiklindning. Täta även denna sida med några varv mastik.
Kläm ihop folien över skarven och fäst den med PVC tape.

TT-sats



9)



- Placera yttre slangen SRH3 på skarven och kontrollera måttet på överlappet på manteln. Börja krymp från mitten

Skarven är nu klar och kan utsättas för mekanisk påverkan efter avsvälning till 30°C