

CAMSV-3S 24kV 95-300
U_o/U (U_m) 6/10 (12) kV – 12,7/22 (24) kV

Monteringsanvisning

**CAMSV kabel skarv
för PEX-isolerad 3-ledarkabel
12/24 kV**

E-Nr- 0717576




Allmänna Kontroll

- Kontrollera kabellängden, kabeltjockleken och kabeltillbehören.
- Kontrollera att allt i satsen är med enligt packlistan.
- Läs monteringsanvisningen.

Installation får endast utföras av utbildad personal.

Tillverkaren ansvarar inte för fel orsakade pga felaktig installation.

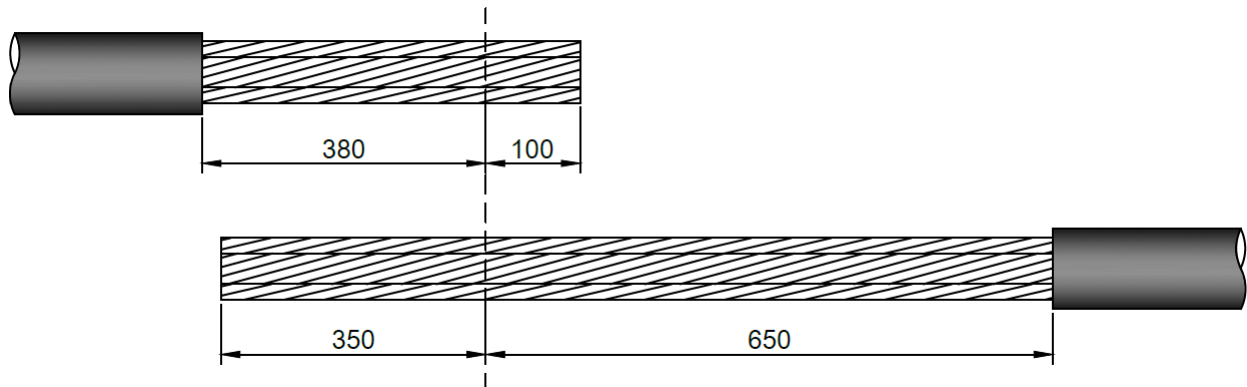
CAMSV-3S kan användas för anslutning av följande PEX-mellanspänningskablar.

Kabelns drift- spänning $U_0/U(U_m)$	Area  mm^2	PEX-Isolerings- diameter	
		Min mm	Max mm
12kV	150-300	22,0 (*)	34,0
17,5kV	120-300		
24kV	95-300		

(*) – Ta bort kabelmantel före mätning.

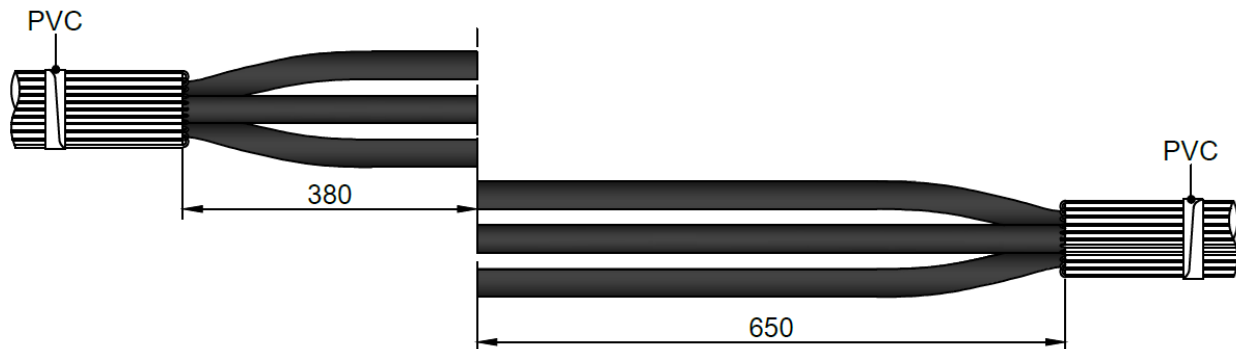
OBS: uppskalningsmått 480mm och 1000mm så att skärmtrådarna räcker till. Klipp sedan ledarna enl bild nedan.

1)

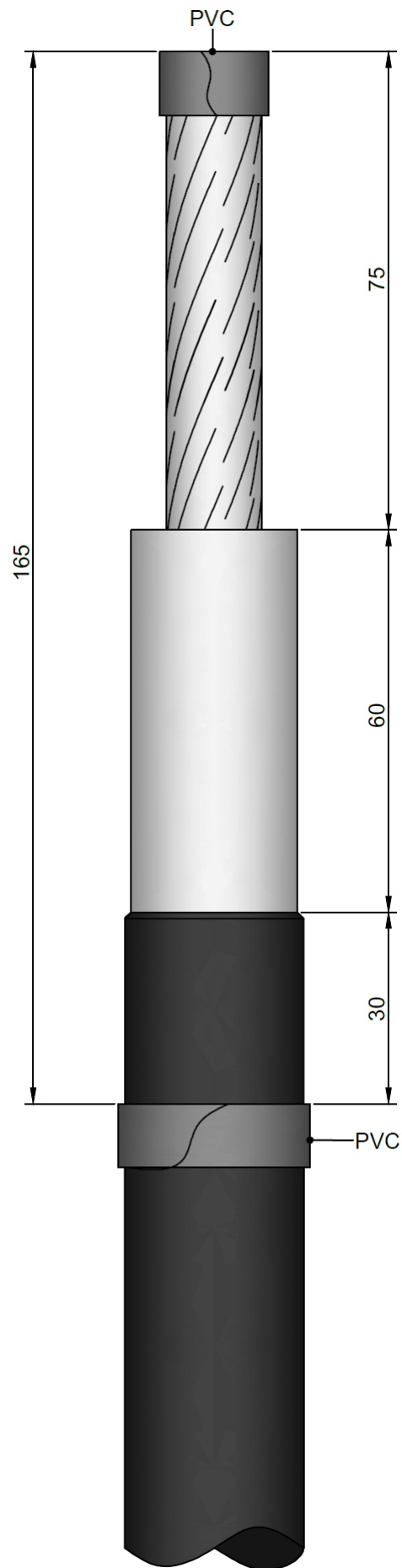


- Lägga kablarna parallellt med varandra och markera den önskade längden. (se bild).
- Rengör de yttre kabelmantlarna, och ta bort dem enligt bilden.

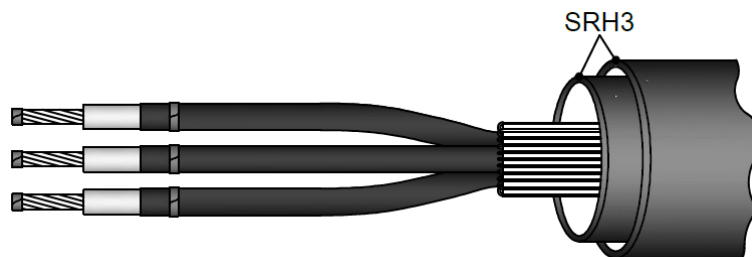
2)



- Böj tillbaka skärmtrådarna och fäst den på kabelmanteln med PVC-tejp.
- Jämna till kabeländarna enligt bild, och justerkapa dem.
- Förbered kabeländarna enligt mallen (se **sidan 3**). Fäst PVC tejp över ledare, och 30mm ned på halvledande skikt.

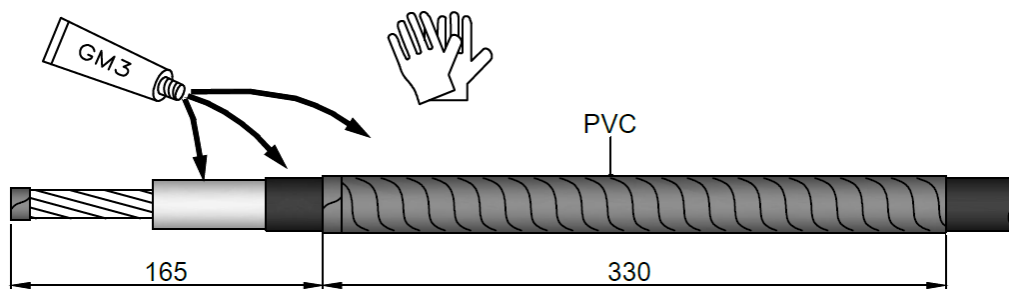


3)



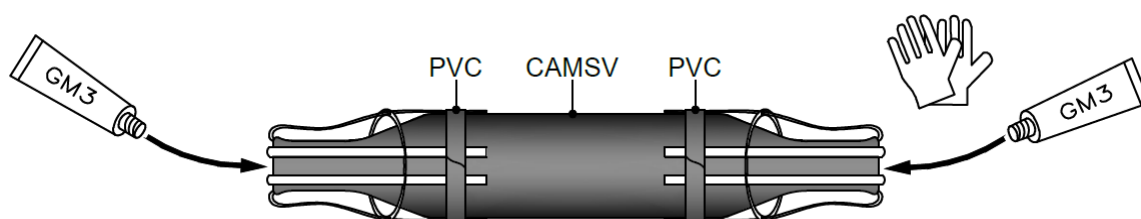
- Skjut på alla de yttre krympslangarna SRH3 så att de kommer till parkeringsläge över den längre kabeländan, ut över kabelmantel.

4)



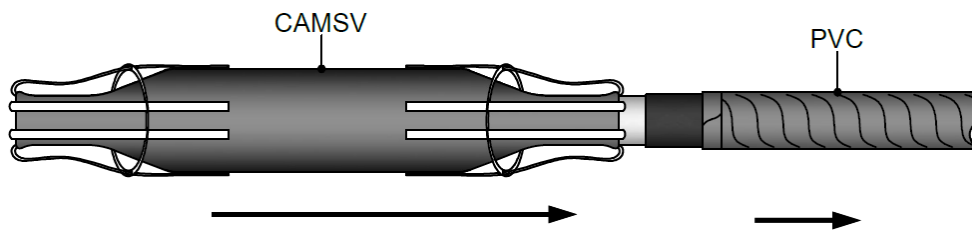
- Rengör isolerings ytan (PEX, och halvledare) med rengöringsduk.
- Täck det halvledande skiktet på den längre kabelsidan med PVC-tejp (isoleringskroppens parkeringsläge).
- Lägg på smörjmedlet GM3 på isoleringen, det halvledande skiktet och isoleringskroppens parkeringsområde (PVC). Använd medföljande handskar.

5)



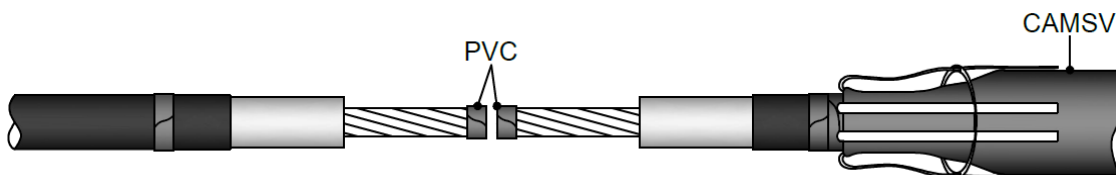
- Applicera generöst med smörjmedlet GM3 från båda sidorna i isolerings kroppen CAMSV. Se till att GM3 finns också i mellanrummen mellan införingshjälpen och den sammanfogade kroppen. Använd medföljande handskar.
- Ta bort PVC-tejpen på som sitter på kroppen av CAMSV hylsan.

6)



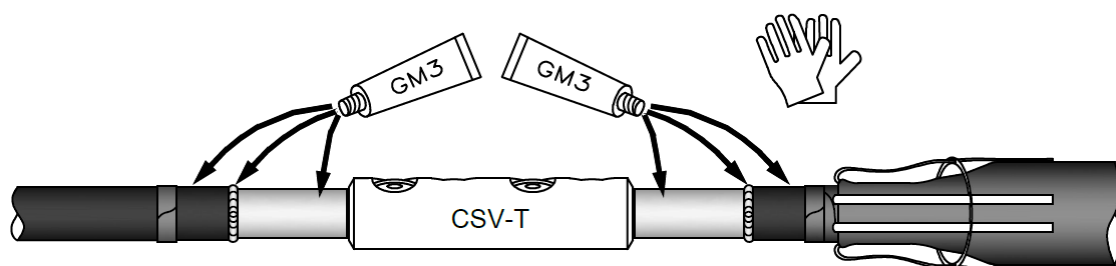
- Skjut in isoleringskroppen CAMSV tills den kommer till parkeringsläget (över PVC-tejpen).

7)



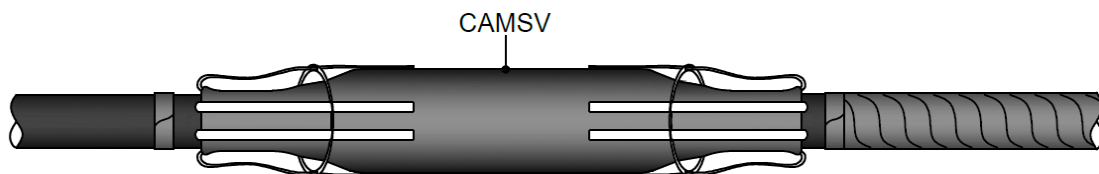
- Ta bort PVC-tejpen från ledar ändarna

8)



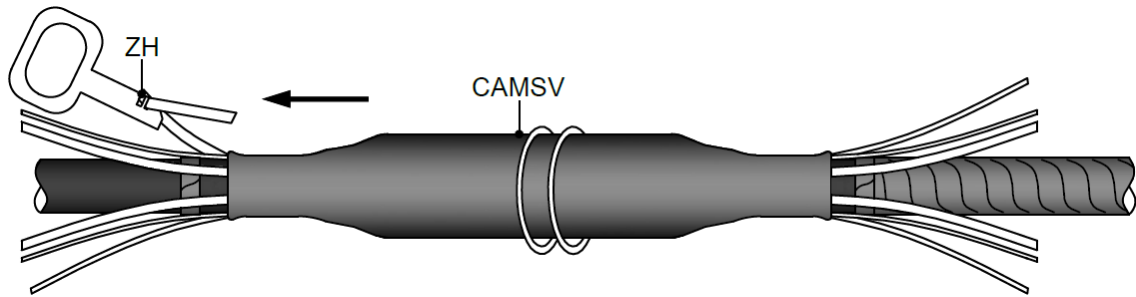
- Montera skruvskarvhylsan enligt anvisningen.
- Rengör kabelisoleringen och hylsan.
- Fukta isoleringen och det halvledande skiktet med GM3. Klicka ut GM3 så att det bildas en ring runt kanten på det halvledande skiktet. Använd medföljande handskar.

9)



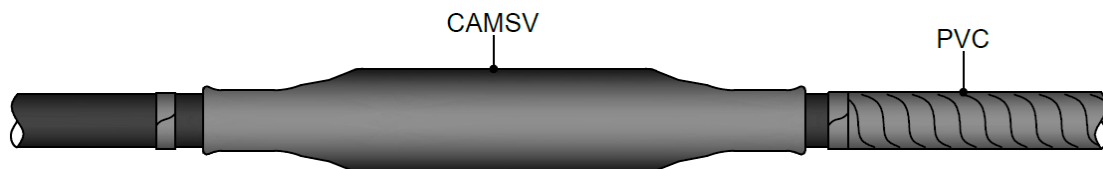
- Tryck tillbaka isoleringskroppen CAMSV tills den kommer till slutläge över skruvskarvhylsan genom att vrida den lätt.

10)



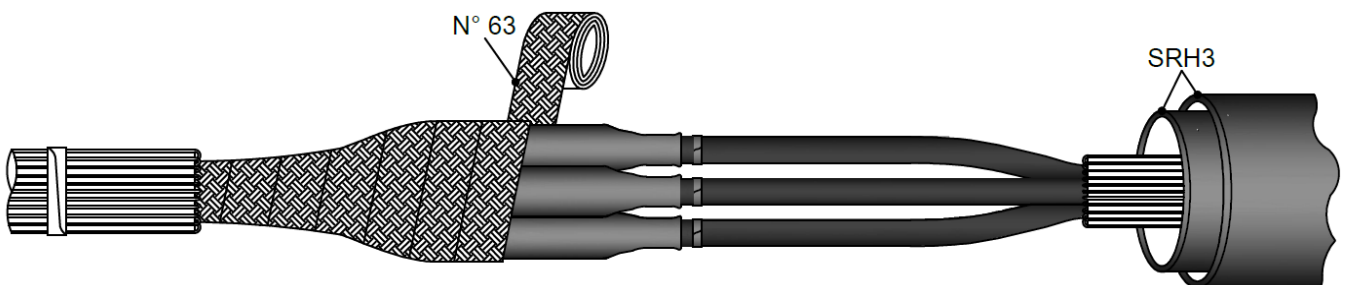
- Dra ut plasttungorna från stödringarna, klipp av och ta bort ringarna. Dra ut tungorna med hjälp av dragverkyget ZH eller en plattång.

11)



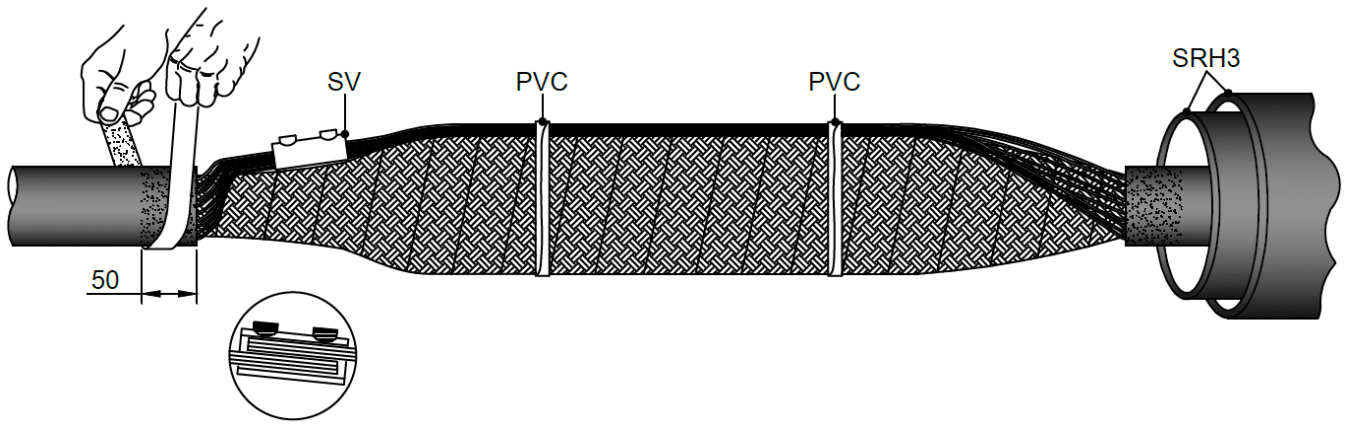
- Ta bort PVC-tejpen från parkeringsläget.
- Vrid isoleringskroppen CAMSV 180 grader och kontrollera mittläget.
- Skjut tillbaka hylskroppen och ta försiktigt bort kvarbliven GM3 från kabelmanteln med rengöringsduk.

12)



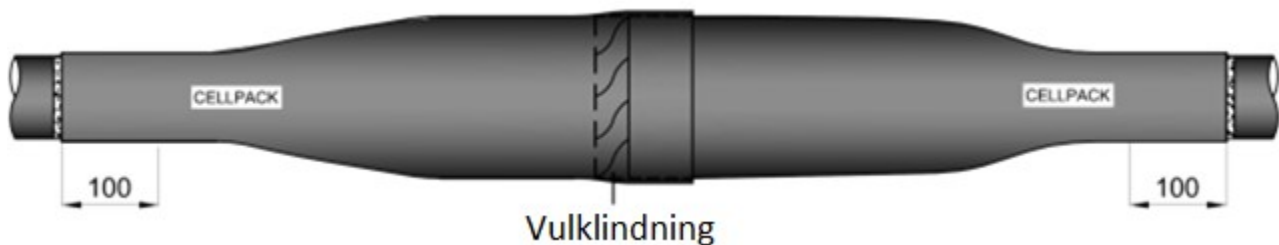
- Linda CU-kopparbandet nr 63 med 50/50 överlapp tills det täcker anslutningen mellan kabelmantlarna.

13)



- Justera in skärmtrådarna över det sammanfogade området och fäst den med PVC-tejp.
- Sätt ihop skärmtrådarna, kapa dem till den sammanfogade längden och anslut med medföljande skuvhylsa (om möjligt enligt den detaljerade illustrationen).
- Rugga upp kabelmantlarna 50 mm på bägge sidorna med den medföljande smärgelduken.

14)



- Placera den **kortare ytterslangen SRH3** över den **långa delen av skarven**. Slangen skall överlappa manteln minst 100 mm. Börja krymp från mitten.
- Låt slangen svalna av och linda därefter 2 varv vulktejp på den nu krympta ytterslangen. Börja 10 mm från kanten.
- Placera den längre ytterslangen SRH3 över skarven och kontrollera överlappet 100 mm ut på kabelmanteln.
- Börja krymp från mitten. Lim skall tränga ut när slangarna är färdigkrympta.

Skarven är nu klar och kan utsättas för mekanisk påverkan efter avsvälning till ca 30°C