

# Monteringsanvisning

Kompletteringssats för ombyggnad av 3-ledarkabel mot 3-1 ledarkabel 12kV-24kV

Typ: CHMKO 95400

E-nummer 0718179



Denna satsen är gjord för skarvarna i tabellen under. \* Bara 95mm<sup>2</sup> och större

E-nummer	Typ	E-nummer	Typ
0711282	CHMSV3-S12kV 2595 *	0714142	CHMSV3-S24kV 1695 *
0711854	CHMSV3-S12kV 70150 *	0715286	CHMSV3-S24kV 50150 *
0712998	CHMSV3-S12kV 95240	0715858	CHMSV3-S24kV 95240
0713570	CHMSV3-S12kV 240400	0716430	CHMSV3-S24kV 240400

## Satsinnehåll:

- 1 stk grentätning 110-35
- 1 stk skarvhylsa 16-95 mm<sup>2</sup> till skärmtrådarna
- 0,5m mastik

**Byt ut ordinarie monteringsanvisning mot denna.**

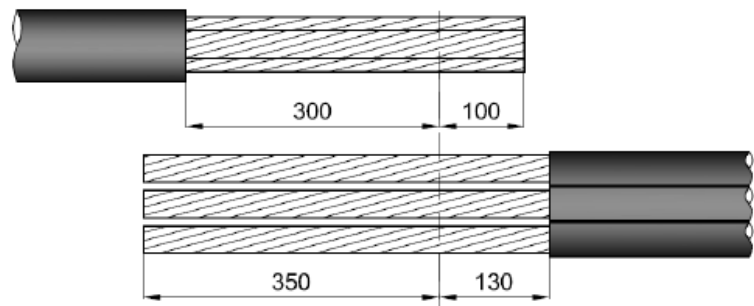
**OBS!** Det är 3 olika sidor med olika anvisningar. Använd den sida som är relevant för den aktuella skarv som ska användas

**OBS! Den här sidan ska endast användas till skarvar som är listade i tabellen nedan. Gå till nästa sida för fler typer**

E-nummer	Typ	E-nummer	Typ
0711282	CHMSV3-S 12kV 25-95	0714142	CHMSV3-S 24kV 25-95
0711854	CHMSV3-S 12kV 70-150	0715286	CHMSV3-S 24kV 50-150

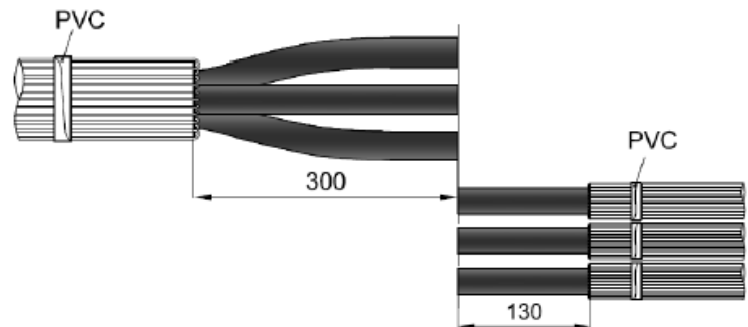
## 1a)

- Lägg kablarna med överlapp och markera mitten av skarven enl. figur
- Rengör kabelmanteln och tag bort denna enligt mått



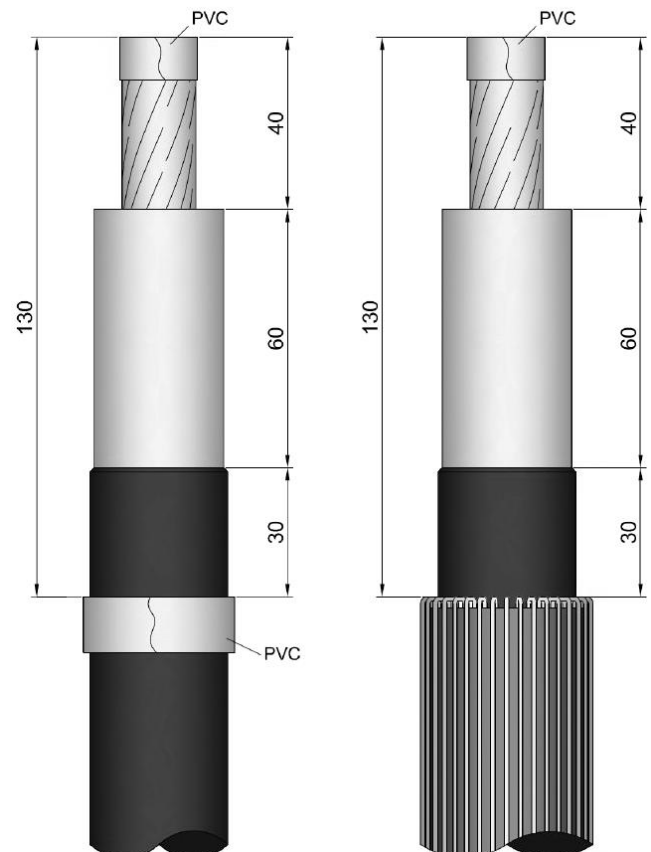
## 2a)

- Vik tillbaka skärmtrådarna och fäst med PVC tejp
- Kapa ledarna enligt figur 2



## 3a)

- Preparera kablarna enl. figur
- Gör en tejpmarkering på 3-ledarsidan, 130 mm från ledaränden
- Kontrollera mått
- Linda PVC-tejp enl. ritning

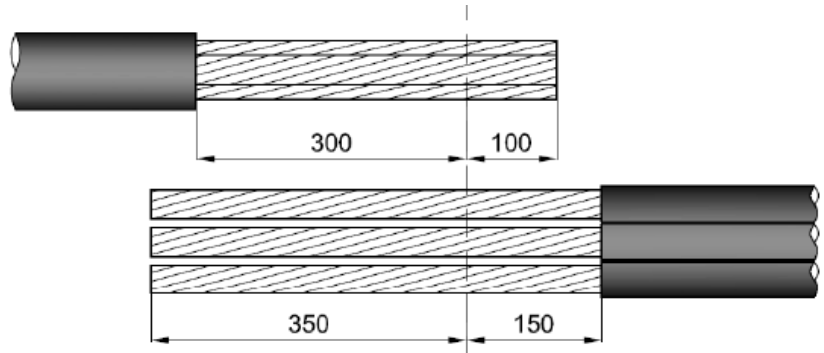


**OBS! Den här sidan ska endast användas till skarven som är listade i tabellen nedan. Gå till nästa sida för fler typer**

E-nummer	Typ	E-nummer	Typ
0712998	CHMSV3-S 12kV 95-240	0715858	CHMSV3-S 24kV 95-240

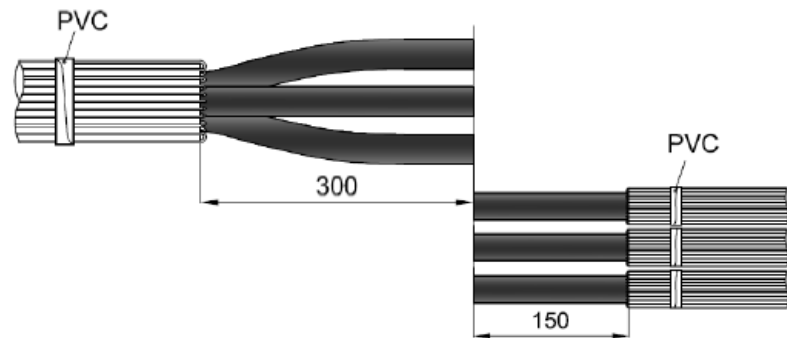
**1b)**

- Lägg kablarna med överlapp och markera mitten av skarven enl. figur
- Rengör kabelmanteln och tag bort denna enligt mått



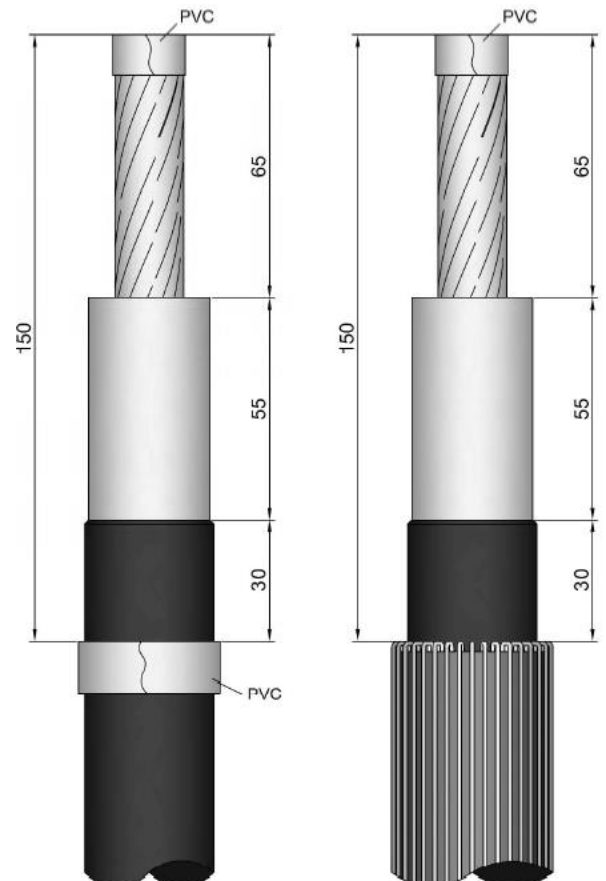
**2b)**

- Vik tillbaka skärmtrådarna och fäst med PVC tejp
- Kapa ledarna enligt figur 2



**3b)**

- Preparera kablarna enl. figur
- Gör en tejpmarkering på 3-ledarsidan, 150 mm från ledarändan
- Kontrollera mått
- Linda PVC-tejp på ledaren enl. ritning

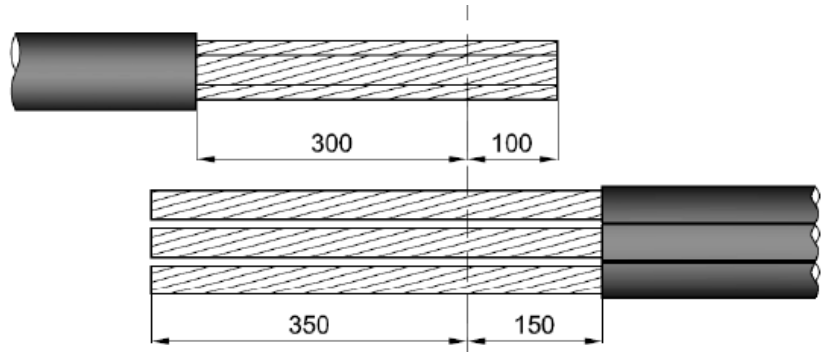


OBS! Den här sidan ska endast användas till skarven som är listade i tabellen nedan.

E-nummer	Typ	E-nummer	Typ
0713570	CHMSV3-S 12kV 240-400	0716430	CHMSV3-S 24kV 240-400

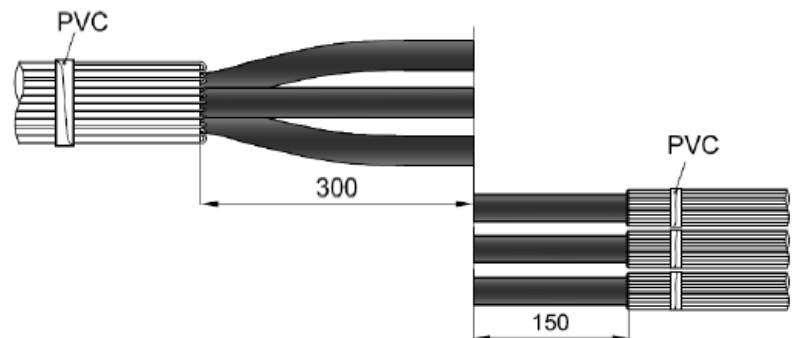
## 1c)

- Lägg kablarna med överlapp och markera mitten av skarven enl. figur
- Rengör kabelmanteln och tag bort denna enligt mått



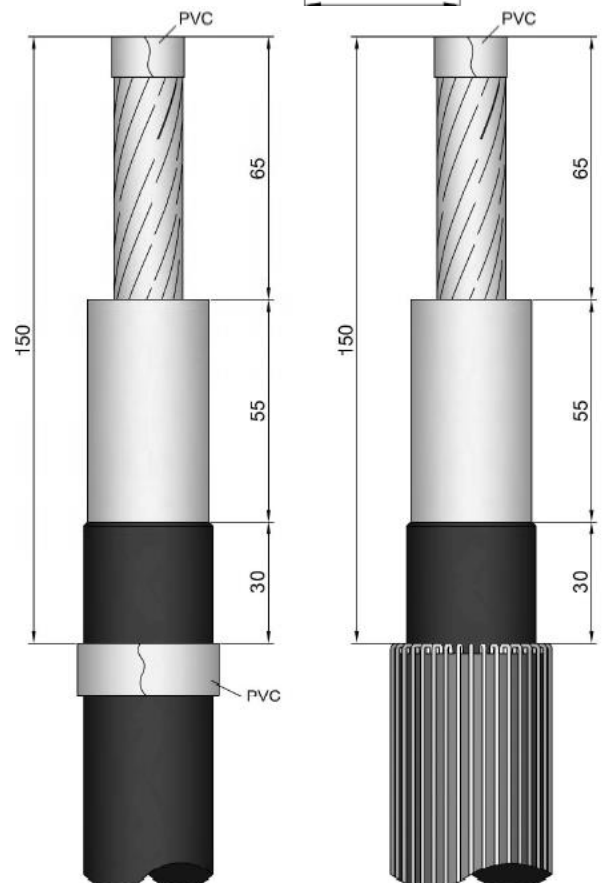
## 2c)

- Vik tillbaka skärmtrådarna och fäst med PVC tejp
- Kapa ledarna enligt figur 2

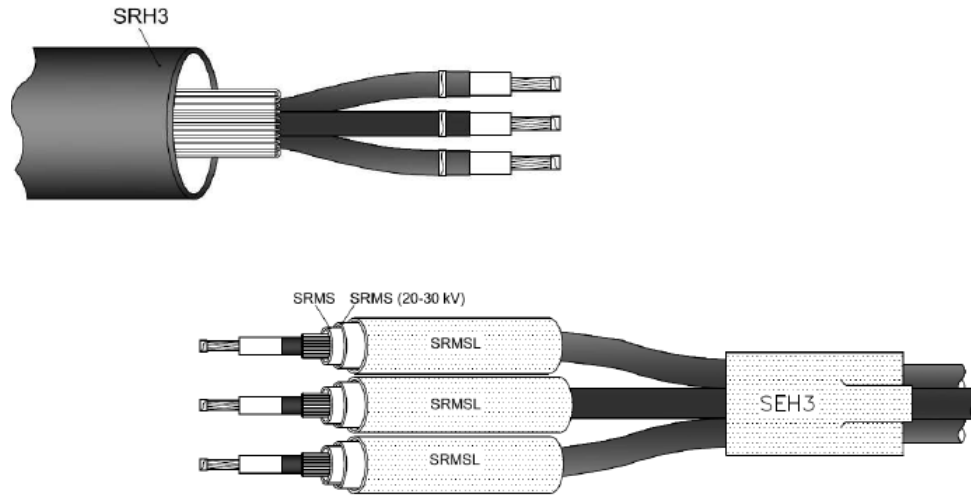


## 3c)

- Preparera kablarna enl. figur
- Gör en tejpmarkering på 3-ledarsidan, 150 mm från ledarändan
- Kontrollera mått
- Linda PVC-tejp enl. ritning

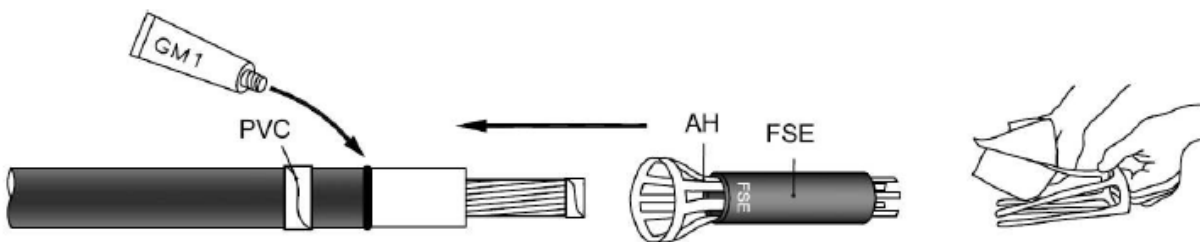


4)



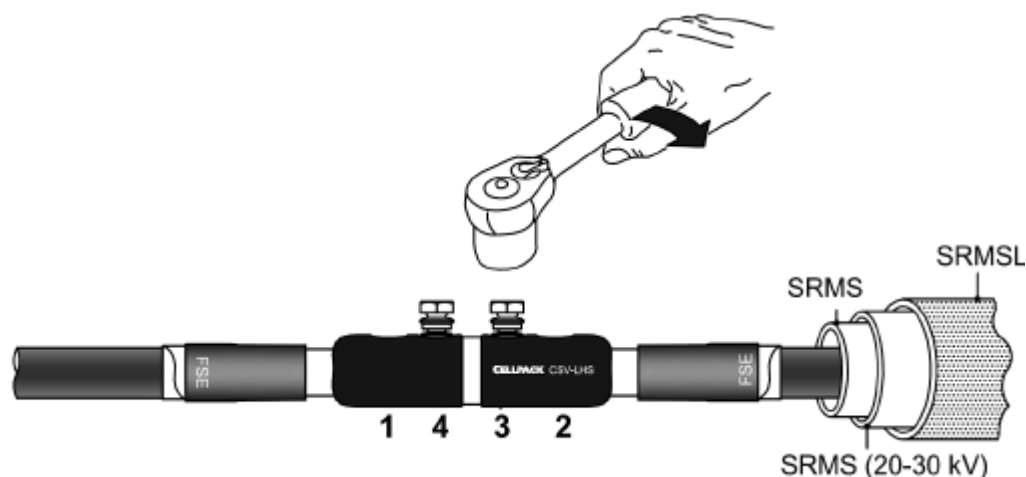
- Skjut på varmkrympslangarna SRH3 i parkeringsläge på 3-ledarsidan. **OBS! Går att använda bara en slang, men då måste längsta slangen användas (L=700mm) Gäller ej 240-400 skarven då två slangar måste användas (den mindre ytterkrympslangen kan kapas till min 300mm)**
- Skjut på grenbyxan från kompletteringssatsen över 1-ledarändarna enl. figur
- Ta bort fyllbandet FB 1 från rörpaket SLK, för sedan på rörpaketen (2 respektive 3 rör utanpå varandra) över 1-ledarändarna enl. figur

5)



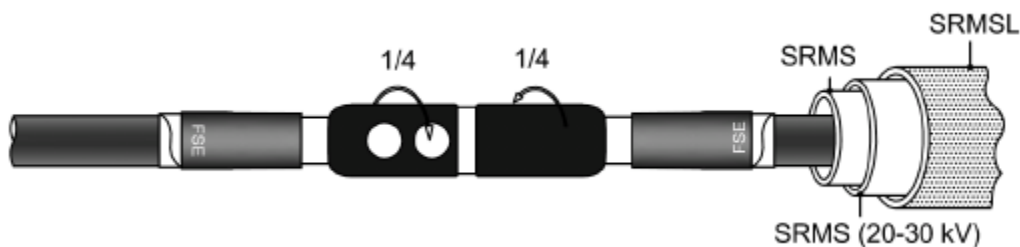
- Rengör isoleringen med bifogad servett
- Lägg lite silikonfett GM1 vid yttre ledande skiktets kant
- Fukta AH-applikatorns tungor med siliconduken
- Placera fältstyrningshylsan på applikatorn och skjut på den ner till tejpmarkeringen/mantelkanten
- Tag bort applikatorn AH, ta ut ett finger i taget
- Korrigera placeringen av fältstyrningshylsan genom lätt vridning
- Upprepa proceduren på samtliga ledarändar

6)



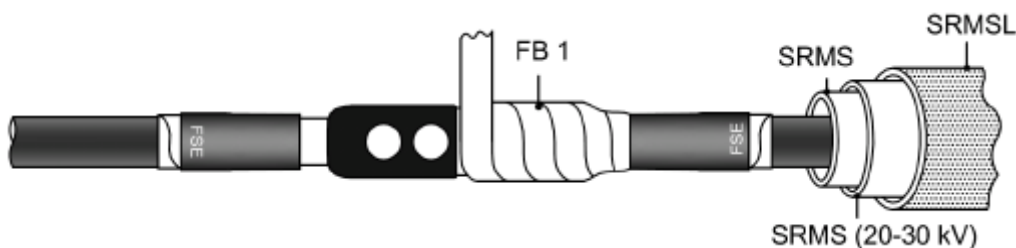
- Tag bort PVC tejen från ledaränden
- Montera skarvhylsan enligt instruktion
- Dra åt skruvarna för hand. Dra åt skruvarna växelvis med ett lämpligt verktyg till skruvskallen bryts av, då har rätt moment uppnåtts (**På skarvhylsa för 16-95 mm<sup>2</sup> och 50-150 mm<sup>2</sup> är det bara två skruvar**)

7)



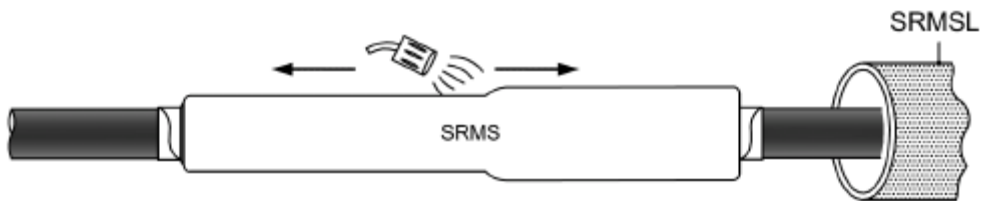
- Vrid yttre plastskalet tills skruvhålen är helt täckta (1/4 varv)

8)



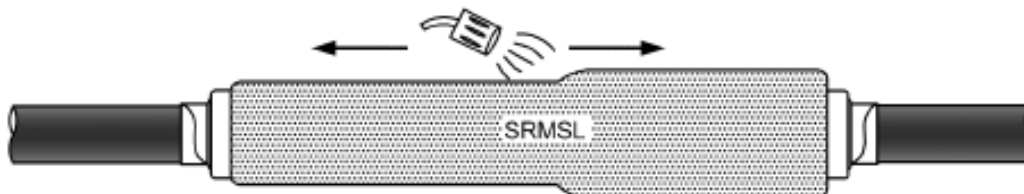
- Linda fyllnadsband FB1 över området mellan fältstyrningshylsorna och över skarvhylsan (20% töjning och 50% överlapp)  
Allt blått band som ligger fördelade i fasförpackningar skall användas

9)



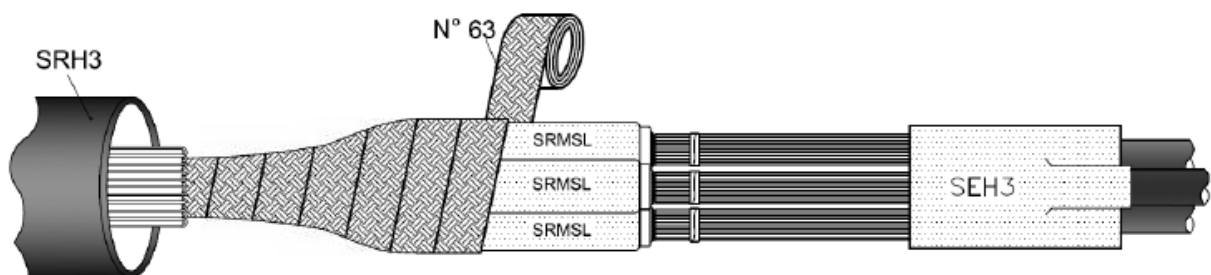
- Placera innerslangen SRMS (röd) över skarven och krymp med början från mitten
- **Vid 24 kV:** Placera den andra innerslangen SRMS (röd) över den första slangen och krymp med början från mitten

10)



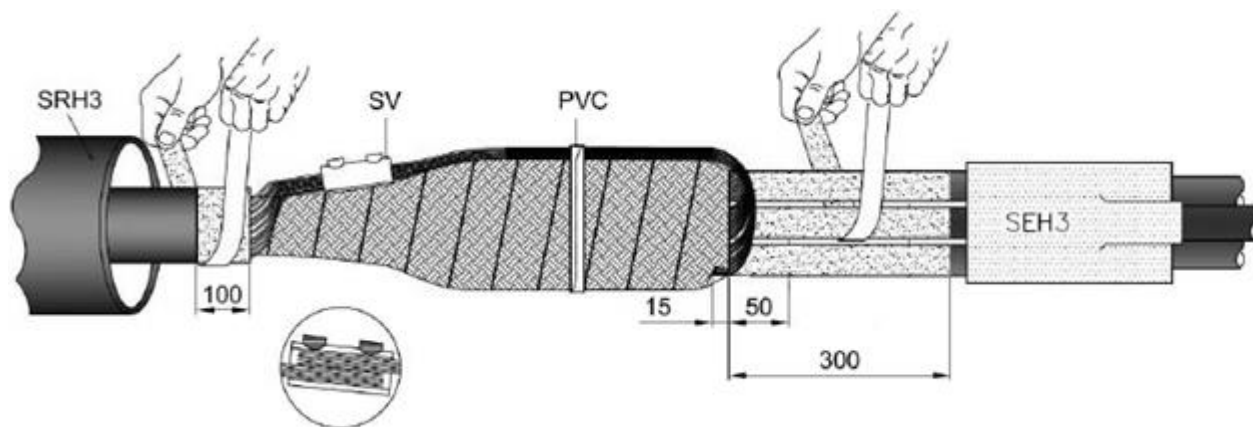
- Placera den dubbelväggiga slangen SRMSL (röd/svart) över de andra slangarna och krymp med början från mitten

11)



- Linda kopparbandet No 63 runt hela skarven enl. bild (50% överlapp) mellan kabelmanteln på 3-ledarsidan och 15mm över skärmtrådarna på 1-ledarsidan och fäst den där.

12)



- Lägg tillbaka skärmtrådarna och skarva med skruvhylsan enl figur
  - 95-150 mm<sup>2</sup>: Använd skarvhylsan som följer med i kompletteringssetet
  - 240-400 mm<sup>2</sup>: Tag hälften av skärmtrådarna från 3-ledarsidan och fördela dem i var sin skarvhylsa. Fördela 1/3 del av skärmtrådarna från 1-ledarsidan i den minsta skarvhylsan, och de resterande 2/3 skärmtrådarna i den största skarvhylsan
- Rengör kabelmanteln och rugga upp enl. figur
- Placera grentätningen ca 50 mm från kabelmanteln och krymp

13)



- Linda vulktejp 50mm in på grentätningen
- När bara en ytterkrympslang används. Placera den långa ytterkrympslangen SRH3 L=700 över skarven (kontrollera att det är min 100 mm överlappning av grenbyxan och 100mm på kabeln)
- **OBS! Vid 240-400 skarv:** Placera den mindre ytterkrympslangen SRH3 över 3-ledarkabeln kontrollera överlappet min 100mm ut på yttermanteln. Börja krymp från mitten.
- Låt första slangen svalna av. Linda därefter 2 varv med mastik med början 10 mm från slangkanten (mitt i skarven)
- Placera den större ytterkrympslangen SRH3 över skarven och kontrollera överlappet min 100mm över grenbyxan. Börja krymp från mitten. Lim skall tränga ut när slangarna är färdigkrympa

**Skarven är nu klar och kan utsättas för mekanisk påverkan efter avsvälning till 30° C**